

## معرفی پایدارکننده ها در پیشرانه های جامد دو پایه

رحیمه اسماعیل زاده<sup>۱\*</sup>، رضا آرامی شام اسبی<sup>۲</sup>

۱- کارشناس ارشد

دانشگاه صنعتی مالک اشتر - پژوهشکده علوم و فناوری دفاعی شمالغرب

\*Email:esmaeelzadeh66@yahoo.com

(تاریخ وصول: ۹۴/۴/۲۳، تاریخ پذیرش: ۹۴/۸/۲۸)

### چکیده

تجزیه خودکاتالیستی پیشرانه های تک پایه و دوپایه، منجر به تولید رادیکال های اکسیدهای نیتروژن می شوند، که رادیکال های تولید شده ضمن کاهش انرژی داخلی پیشرانه، فرآیند تجزیه را نیز تسريع می کنند. برای مقابله با این فرآیند معمولاً از موادی با عنوان پایدارکننده در فرمولاسیون این نوع پیشرانه ها استفاده می شود. پایدارکننده های متدائل معمولاً سمتی هستند، لذا تلاش برای کاهش سمیت و افزایش قدرت پایدارکننگی بیشتر مورد توجه محققان قرار دارد که نتیجه آن معرفی پایدارکننده هایی مانند سلینوتیولیت، زیرکونیوم سیلیکات، مایعات یونی و کلسیم کربنات می باشد. از طرفی، با افزایش تعداد گروه های فنیلی، قدرت پایدارکننگی افزایش می یابد که این موضوع منجر به استفاده از پایدارکننده های پلیمری مانند انواع پلیمر و کوپلیمرهای اکریل امید، مالونانیلیدها و غیره گردید. با توجه به اهمیت پایدارکننده ها، در این مقاله ضمن معرفی پایدارکننده متدائل، ویژگی های آن ها نیز به طور خلاصه مورد بررسی قرار گرفته است.

واژه های کلیدی: پیشرانه دو پایه، پایدارکننده غیرسمی، پایدارکننده پلیمری.

## Introduction of the Stabilizers in Double-Base Solid Propellants

R. Esmaeelzadeh<sup>1</sup>, R. Arami Shamasbi<sup>2</sup>

1,2-MalekAshtar University of Technology, Urmia, Iran

(Received: 07/14/2015, Accepted: 11/19/2015)

### Abstract

Autocatalysis decomposition of single and double-base propellants is caused to production of nitrogen oxides radicals. Produced radicals, meantime reducing the inner energy of propellant, increased the decomposition process. To restriction of this process, some materials were added to propellant formulation as a stabilizer. Common stabilizers are toxic; therefore, decreasing the toxicity and enhancing the stabilizing ability are focused by most of the researchers, which are resulted to introduction of some stabilizers such as clinoptilolite, zirconium silicate, ionic liquids and calcium carbonate. On other hands, with increasing of the phenyl group amounts, stabilizing ability is increased. This matter is caused to usage of polymeric stabilizers such as various acryl amide polymers and copolymers, malonanilides and etc. Considering to the importance of the stabilizers, in this paper, common stabilizers are introduced and their properties briefly have been investigated.

**Keywords:** Double-Base Propellant, Non-Toxic Stabilizer, Polymeric Stabilizer.

## ۱- مقدمه



همان‌طور که ذکر شد، دی‌اکسید نیتروژن و رادیکال  $\text{RO}^+$ ، موجب تسریع واکنش تجزیه اجزای پیشرانه و محصولات ناشی از آن‌ها شده و رادیکال‌های جدید، مونواکسید، دی‌اکسید کربن و آب تولید می‌کنند. از این رو باید از ساختار فرمولاسیون حذف گردند. چون این فرآیند، خودکاتالیستی می‌باشد، پایدارکننده‌ها باید بتوانند با محصولات ابتدایی حاصل از تجزیه شدن (دی‌اکسید نیتروژن، اسید نیتریک و اسید نیتروز) واکنش داده و اثر خودکاتالیستی را کاهش دهند.<sup>[۳]</sup>

موضوع در مورد پیشرانه‌های سه‌پایه کمی متفاوت است. تجزیه نیترو‌گوانیدین در این پیشرانه‌ها، سبب تشکیل آمونیاک می‌گردد که با نیتروژن دی‌اکسید واکنش می‌دهد. (واکنش ۲ و ۳)

بنابراین بحث پایداری در پیشرانه‌های سه‌پایه با پیشرانه‌های تک پایه و دوپایه متفاوت می‌باشد البته این به معنای عدم نیاز به پایدارکننده در پیشرانه‌های سه‌پایه نیست. از آنجه گفته شد مشخص می‌گردد که

پایدارکننده مطلوب باید دارای خواص زیر باشد:

الف- ظرفیت جذب اسیدهای نیتروژن

ب- توانایی خنثی کردن اسیدها

ت- توانایی ایجاد کلوئید با نیترو سلولز و نیترو‌گلیسیرین

ث- خنثی بودن نسبت به NC و NG، قبل و بعد از واکنش با محصولات حاصل از تجزیه آن‌ها.<sup>[۴]</sup>

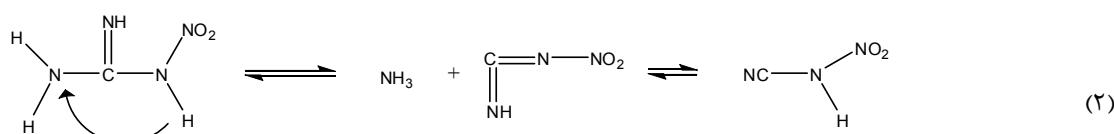
بر اساس نوع عملکرد، دو نوع پایدارکننده در پایداری پیشرانه‌های بر پایه نیترات استر قابل کاربرد هستند:

الف- ترکیباتی مثل دی‌فنیل آمین و آکاردیت I (N,N-دی‌فنیل اوره) که تنها نقش پایدارکننده‌گی دارند.

ب) ترکیباتی که علاوه بر نقش پایدارکننده‌گی، اثر ژل‌کننده‌گی نیز دارند. ترکیباتی مانند سنترالیت I (۱ و ۳-دی‌اتیل-۱ و ۳-دی‌فنیل اوره)، سنترالیت II (۱ و ۳-دی‌متیل-۱ و ۳-دی‌فنیل اوره)، سنترالیت III (N-اتیل-N-متیل-N-دی‌فنیل اوره)، آکاردیت II (N,N-دی‌فنیل-N'-متیل اوره)، آکاردیت III (N,N-دی‌فنیل-N'-اتیل اوره) از جمله این مواد می‌باشند.<sup>[۸]</sup>

علت اصلی ناپایداری پیشرانه‌های تک‌پایه و دو‌پایه، تجزیه نیترات استرها و تولید محصولات گازی است. نکته قابل تأمل، سرعت تولید گاز بر اثر این فعل و انفعالات شیمیایی است، به نحوی که اگر سرعت تولید گاز از سرعت خروج از فرمولاسیون بیشتر باشد، منجر به انباسته شدن این گازها می‌گردد، که می‌تواند موجب شکست فیزیکی در پیشرانه (ایجاد ترک و یا حفره) گردد. برای حفظ ثبات و کیفیت پیشرانه‌ها در طی طول عمر خود (زمان نگهداری و عمر قفسه‌ای)، از مواد پایدارکننده در فرمولاسیون پیشرانه‌ها استفاده می‌شود. نیترات استرها ( $\text{CO}-\text{NO}_2$ ) مستعد هیدرولیز با استفاده از واسطه‌های اسیدی و بازی می‌باشند. نیترو سلولز (NC) و نیترو‌گلیسیرین (NG) از مواد پرکاربرد در صنایع نظامی هستند و در شرایط معمولی، ناپایدار بوده و در یک واکنش گرمایز،  $\text{NO}_X$ ‌های گازی را تولید می‌کند. با پیشرفت واکنش تجزیه، فشار محصولات گازی افزایش می‌یابد که فرآیند تجزیه را به صورت خودکاتالیستی تسریع می‌کنند.<sup>[۳]</sup> در طول اینبارداری، فرآیند تخریب با گذشت زمان شتاب می‌گیرد. با آزمون کاهش وزن (اندازه گیری وزن نمونه قبل و بعد از گذشت زمان) می‌توان مقدار تخریب را اندازه گیری کرد. تخریب در زمان‌های اول بسیار آهسته و با حجم مشخص  $2\text{-}5 \mu\text{mol NO}_2 / 0^\circ\text{C}$  در روز و در دمای  $70^\circ\text{C}$  است. برای نیترو سلولز خالص (NC) در دمای  $70^\circ\text{C}$  در ۲ الی ۴ روز تخریب شدید شروع می‌شود.<sup>[۴]</sup> سرعت تجزیه به شرایط نگهداری، حضور یا عدم حضور ناخالصی‌ها و غیره در پیشرانه بستگی دارد. برای جلوگیری از تجزیه نیترات استرها، باید در مراحل اولیه آزاد شدن، اسیدهای نیتروژن را مهار نمود تا از شروع واکنش‌های زنجیره‌ای تجزیه‌ای جلوگیری گردد.<sup>[۵]</sup>

پایدارکننده‌های شیمیایی به دلیل جذب محصولات حاصل از تجزیه نیترات استرها، باعث کاهش سرعت وقوع واکنش‌های خود کاتالیستی می‌گردد. این ترکیبات، از فرآیند تجزیه پیشرانه جلوگیری نمی‌کنند، ولی فعالیت کاتالیستی محصولات حاصل از تجزیه از قبیل  $\text{NO}_2$ ,  $\text{NO}$ ,  $\text{HNO}_3$  و  $\text{HNO}_2$  را متوقف می‌سازند. تجزیه گرماده نیترات استر در پیشرانه‌های کلوئیدی، شامل شکافت پیوند اکسیژن- نیتروژن و تولید دی‌اکسید نیتروژن است (واکنش ۱).



- ۳- ترکیبات پلی فنیل- تیازولو - تری آزین: مانند ۲، ۶- دی آریل متیلن تیازولو [۳، ۲- a] پریمیدین- ۳، ۵، ۷- تری اون [۱۶]،
- ۴- ترکیب ۵، ۶- ۷- تری هیدرو- ۵، ۷- دی فنیل تیازولو [۳، ۲- b] [۲- b]
- ۵- تری آزین- ۳(۲h) اون [۱۷] و ترکیب ۲، ۴، ۶- تری فنیل- تیازولو [۳، ۲- a] -۸- تری آزین [۱۸]
- ۶- (۲- استو اکسی اتیل)- p- نیترو آنیلین
- ۷- N- اتیل- ۴- نیترو آنیلین
- ۸- واژلین: به عنوان روان کننده و هم پایدار کننده استفاده می شود [۱۹].
- ۹- ژله نفتی<sup>۱</sup>: کردیت<sup>۲</sup> یک نوع از پیشرانه دوپایه است که حاوی ۴۰ الی ۳۰ درصد<sup>۳</sup> GTN می باشد در این پیشرانه از ژله نفتی به عنوان پایدار کننده استفاده شده است [۲۰].
- ۱۰- رزورسینول [۲۱- ۲۴]: این ترکیب پایدار کننده ضعیفی محسوب می گردد [۱۴].
- ۱۱- ترکیب پایدار کننده N- متیل- پارا- نیترو آنیلین (MNA): برای افزایش طول عمر مفید پیشرانه های دوبایه و بدون دود استفاده می شود و یکی از پرکاربردترین پایدار کننده های مانند MNA میزان گاز تولیدی از پلیمر پلی گلیسیدیل نیترات و گامستوک<sup>۴</sup> را کاهش می دهد [۲۵].
- ۱۲- فنیل- سیکلوهگزان- ۱، ۳- دی اون- ۴- کربوکسانیلید<sup>۵</sup> [۲۶]
- با وجود گسترده‌گی استفاده از پایدار کننده های با وزن مولکولی کم، این پایدار کننده ها در گذر زمان، مصرف شده و ویژگی های آنها و زمان سرویس دهی آنها کاهش می یابد. همچنین برخی از پایدار کننده ها پس از تجزیه و سوختن، محصولات سمی را بوجود می آورند برای رفع این مشکلات برخی مطالعات و پیشنهادها انجام گرفته است.
- ۳- پایدار کننده های غیر سمتی**
- پایدار کننده های عمومی مانند DPA [۲۷] و P-NMA [۲۸] EC که به طور گسترده استفاده می شوند اغلب خودشان، مشتقات آنها و همچنین محصولات حاصل از احتراق آنها در پیشرانه ها سمی می باشند اغلب پایدار کننده های معمولی مورد استفاده، به دلیل آزاد کردن گروه های نیتروز آمین ها خاصیت سمی بودن دارند، بنابراین نیاز است که این پایدار کننده ها با محصولات غیر سمتی دیگری جایگزین گردند. برای دستیابی به چنین پایدار کننده هایی برخی ترکیبات به عنوان کاندیدا معرفی گردیده اند که در ادامه، تعدادی از آنها معرفی می گردد.

امروزه پایدار کننده های زیادی برای جلوگیری از تجزیه خود کاتالیستی در دسترس هستند که از آن جمله می توان به دی فنیل آمین DPA و سنترالیت I (CI)، پارا- نیترو- متیل آنیلین (PNMA)، آکاردیت II (AK) و ۲- نیترو دی فنیل آمین (2-NDPA) اشاره کرد [۹]. با استفاده از پایدار کننده ها، پایداری پیشرانه تک پایه در دمای ۷۰°C از ۲ تا ۴ روز انبارداری به سال ها افزایش پیدا می کند. در طول انبارداری، مقدار پایدار کننده ها کاهش می یابد. در نتیجه، میزان خطر تجزیه افزایش می یابد که ممکن است سبب خود اشتغالی آن شود. به منظور جلوگیری از این موضوع، پایداری پیشرانه ها در طول مدت انبارداری باید به صورت دوره ای بررسی گردد. یکی از روش هایی که برای اندازه گیری پایدار کننده در پیشرانه مورد استفاده قرار گرفته است، استفاده از طیف سنجی UV است [۱۰]. غالباً ۲٪ DPA، به عنوان حداقل پایدار کننده استفاده می شود [۴]. معمولاً در فرمولاسیون پیشرانه نیترو سلولزی، از ۱ تا ۵٪ پایدار کننده استفاده می شود [۱۱].

میزان مصرف پایدار کننده در پیشرانه، ارتباط نزدیکی با میزان گرمای انفجار آن دارد. اگر سطح انرژی زایی یک فرمولاسیون افزایش یابد، سرعت تولید گازهای اکسید ازت بیشتر می گردد. به طور کلی، با افزایش میزان گرمای انفجار، درصد پایدار کننده نیز باید افزایش یابد. گرمای انفجار تمامی پایدار کننده ها منفی است. بنابراین کمترین مقدار پایدار کننده مؤثر را باید انتخاب نمود تا کمترین تأثیر را بر روی کاهش گرمای انفجار مواد پرانرژی فرمولاسیون داشته باشد [۱۲].

## ۲- انواع پایدار کننده ها

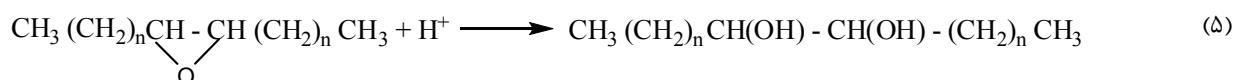
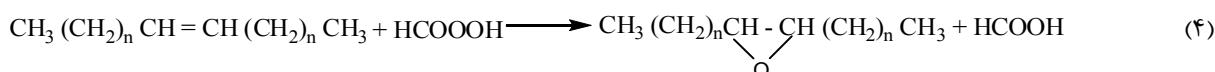
با توجه به نوع پیشرانه و مواد به کار رفته در آن، از انواع مختلفی از پایدار کننده ها می توان استفاده کرد. همان گونه که قبلاً گفته شد، این پایدار کننده ها، نیتروژن دی اکسیدهای تشکیل شده در طول تجزیه خود کاتالیستی را از محیط حذف می کنند و با جذب نیتروژن دی اکسید به حلقه های نیتروزو آمین و نیترو آمین ها تبدیل می گردد. در طول انبارداری، پایدار کننده های اصلی کاهش می یابند و تعدادی از مشتقات آنها مانند ۲- نیترو دی فنیل آمین و n- اتیل- ۴- نیترو آنیلین و ۲- نیترو دی فنیل آمین را تولید می گردد. هر کدام از این مشتقات نیز به نوبه خود، می توانند به عنوان پایدار کننده عمل کنند. تعدادی از پایدار کننده های متداول استفاده شده در پیشرانه ها عبارتند از:

- ۱- دی فنیل آمین
- ۲- اتیل سنترالیت (EC) و متیل سنترالیت [۱۳- ۱۵]

1- Petroleum Jelly  
2- Cordite  
3- Glycerol Trinitrate  
4-Gumstock  
5- 5-Phenyl-cyclohexane-1,3-dione-4-carboxanil

موجود در فرآیند تخریب پیشرانه، روغن اپوکسیددار شده تجزیه می‌شود (واکنش<sup>۵</sup>) و محصول به دست آمده از این واکنش با محصولات NO<sub>x</sub> محیط وارد واکنش می‌شود و آن‌ها را به N<sub>2</sub> کاهش می‌دهد در حالیکه عامل‌های الکلی به عنوان عوامل کاهنده به ترکیبات کربونیلی اکسید می‌شوند (واکنش<sup>۶</sup>):

و یا اینکه پیوند RCH-O-NO<sub>2</sub> یا RCH-O-NO که یک ترکیب هیدروکسی نیترات است، ایجاد می‌گردد[۲۹]. برخی از ویژگی‌های فیزیکی، شیمیایی و سم شناسی پایدارکننده‌های غیر سمتی ذکر شده در جدول ۱ آورده شده است [۳۰]:



جدول ۱- ویژگی‌های فیزیکی، شیمیایی و سم شناسی پایدارکننده‌های غیر سمتی [۳۰].

ترکیب	lankroflex ED6	lankroflex L	lankroflex E2307
رنگ / حالت	روغن سویای اپوکسیدار شده	روغن بذر کتان اپوکسیدار شده	مخلوط اسیدهای چرب، C14-22، اتیل هگزیل استر
نقطه جوش (°C)	۲۰۰<	۲۰۰<	۲۰۰<
دانسیته (kg/m <sup>3</sup> )	۹۲۲	۱۰۳۰	۹۹۵
ویسکوزیته سینیتیکی (cSt)	۳۵	۸۰	۳۵۰
حلالیت در آب	نامحلول	نامحلول	نامحلول
LD50 (g /kg)	۳۸/۸	۲۰۰<	۲۰-۴۰
دهانی	۲۰۰<	۲۰۰<	۲۰۰<
حلالیت بحرانی (g /kg)			پوستی
سمیت بحرانی	منفی	منفی	منفی
سمیت ژنتیکی	منفی	منفی	منفی
اطلاعات مربوط به میزان سلطانزایی، جهش ژنتیکی و آسیب ژنتیکی بر جنین <sup>۷</sup>	منفی	منفی	منفی

مرحله اول شامل جذب است (جذب شیمیایی یا فیزیکی) که گاز  $\text{NO}_x$  در اثر برهمکنش با گروههای سطحی کاتیونی، جذب شده و سطح دو لایه‌ای در رویه خارجی زئولیت تشکیل می‌دهد.

دومین مرحله شامل ورود  $\text{NO}_x$  درون حفره‌های داخلی سلینیوتیلولیت است. سومین مرحله ممکن است شامل پیوند رادیکال‌های گازی  $\text{NO}_x$  است. سومین مرحله ممکن است شامل پیوند رادیکال‌های گازی  $\text{NO}_x$  جذب شده با کاتیون‌های فعال زئولیت، در ساختار پایه داخلی آن است [۳۱].

مطالعات انجام گرفته در مورد این پایدار کننده معدنی، نشان داده است که افزایش ۴٪ از نانو سلینیوتیلولیت به پیشانه‌های دو پایه بهترین تأثیر را در پایدار کردن دارد [۳۲ و ۳۱].

### ۳-۳- الک مولکولی زیرکونیوم سیلیکات

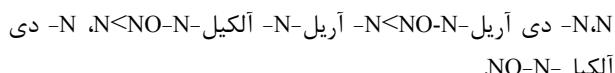
از الک مولکولی (MS)، بوبیژه از نوع زیرکونیوم سیلیکات ( $\text{ZrSiO}_4$ ) به عنوان پایدار کننده برای پیشانه دو پایه اصلاح شده کامپوزیتی CMDB<sup>۵</sup> استفاده می‌شود. نتایج تست پایداری و DTA بیانگر این مطلب است که CMDB پایدار شده با MS پایه زیرکونیوم سیلیکات تا ۳۰ سال پایدار شده است. الک مولکولی دیگری از جمله آلومینیوم سیلیکات نیز به عنوان پایدار کننده استفاده می‌شود. علت تأثیرگذاری MS، در وجود حفرات و شکافهایی در ساختار آن است که اسیدهای حاصل از تجزیه نیترات استر که به عنوان کاتالیست تجزیه عمل می‌کند را در خود جذب می‌نماید [۲۱].

### ۴-۳- کلسیم کربنات

در برخی از ترکیبات پیشانه‌های دوپایه از کلسیم کربنات به عنوان پایدار کننده استفاده شده است [۳۳]. با افزایش ۰.۳ درصد وزنی از کلسیم کربنات به پایدار کننده DPA، عمر قفسه‌ای<sup>۶</sup> پیشانه تک پایه دو برابر شده است. یکی از معایب افزایش این ماده به فرمولاسیون پیشانه، افت سرعت سوزش است که پیشنهاد شده است که برای جبران افت سرعت سوزش حاصل از افزایش  $\text{CaCO}_3$ ، قطر منفذ را افزایش داد [۳۴ و ۳۵].

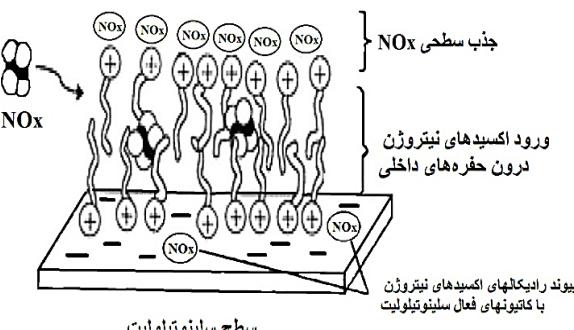
### ۵-۳- تری فنیل آمین (TPA)

- نیتروزآمین‌های حاصل از تجزیه بسیاری از پایدار کننده‌های مرسوم در پیشانه‌ها، عامل بسیاری از جهش‌های ژئی و جزو یکی از عوامل سرطانزا می‌باشند. میزان سرطانزا در ترکیبات N-نیتروزآمین‌ها به صورت زیر است:



### ۳-۲- پایدار کننده سلینیوتیلولیت

ممولاً برخی از ترکیبات هتروسیلکلی و آلی به عنوان پایدار کننده‌های پیشانه‌ها مورد استفاده قرار می‌گیرند. از آن جمله می‌توان به نفتالین، مونو نیترو نفتالین، N,N-دی فنیل بنزاًمید، کربازول، دی فنیل آمین و دی فنیل نیتروزآمین اشاره کرد. از پایدار کننده‌های معدنی برای حذف ترکیبات سمی حاصل واکنش پایدار کننده آلی یا محصولات ناشی از تجزیه پیشانه دوپایه (DBP) استفاده می‌شود. برای مثال، الک مولکولی (MS)<sup>۱</sup> آلومینیوم سیلیکاتی برای این کار مناسب است می‌گردد که در طول فرآیند تجزیه خود  $\text{NO}_x$ ,  $\text{F}_2$ ,  $\text{CO}_2$ ,  $\text{N}_2$ ,  $\text{CO}$ , آزاد می‌کنند. الک مولکولی آلومینیوم سیلیکاتی برای این کار مناسب است که اندازه خلل و فرج آن کمتر از ۱۰ آنگستروم باشد. زئولیت، گروه بزرگی از سیلیکات‌های آلومینیوم هیدراته است که می‌تواند سدیم، کلسیم یا کاتیون‌های دیگر (اتم‌هایی با بار مثبت یا خوش‌های اتمی)، مولکول‌های آب و حتی مولکول‌های آلی را در ساختار سه بعدی قفسه‌ای و گودال مانندش به دام اندازد. یون و مولکول‌های حبس شده، می‌توانند بدون تخریب شبکه آلومینو سیلیکات جداسازی یا جا به جا گردند. زئولیت، موارد استفاده وسیع‌تری را به عنوان عامل‌های مبادله کننده یون، کاتالیست و فیلترهای مولکولی در فرآیندهای صنعتی دارد. سلینیوتیلولیت<sup>۲</sup> به عنوان یک زئولیت، کاربردهای بسیار متفاوتی دارد که از آن جمله می‌توان به فیلتر آب شرب، جاذب گاز، الکهای شیمیایی، عامل کنترل کننده بو و غیره اشاره نمود. نانو سلینیوتیلولیت پایدار کننده مناسب برای پیشانه‌های دوپایه محسوب می‌گردد [۳۱]. تست‌های پایداری حرارتی این ماده با پراش اشعه XRD<sup>۳</sup>، میکروسکوپی نیروی اتمی (AFM)<sup>۴</sup> و روش إلمان کاربردی (AEM)<sup>۵</sup> نتایج خوبی را در پایدار کردن DBP نشان داده است. مکانیسم پایدار کردن DBP با استفاده از سلینیوتیلولیت (شکل ۱) را می‌توان به صورت زیر تعریف کرد:



شکل ۱- طرح تشكیل سطح دو لایه از  $\text{NO}_x$  (دم به دم) در سطح سلینیوتیلولیت [۳۱]

همچنین داشتن گروه‌های متناوب الکترون کشنده و الکترون دهنده سبب افزایش پایداری پیشرانه می‌گردد و همچنین چندین گروه فنیل در کوپلیمرها جایگاه حلقه‌ای فعالی برای گرفتن محصولات گازی حاصل از تجزیه نیترو سلوژ را فراهم می‌نماید [۴۱]. بنابراین پایدارکننده‌های پلیمری می‌توانند گزینه مناسبی برای افزایش پایداری پیشرانه‌ها باشند.

#### ۴- پلیمریزاسیون و کوپلیمریزاسیون N-(۴-کلروفنیل) آکریل آمید (4-CPA) و N-(۴-متیل فنیل) آکریل آمید (4-MPA)

آخرأ شهاتا و حسن، هومopolیمرها و کوپلیمرها را به عنوان پایدارکننده‌ی نیترو سلوژ معرفی و با پایدارکننده‌های کلاسیک دی‌فنیل دی‌اتیل اوره مقایسه کردند [۳]. هومopolیمرها و کوپلیمرها در مقایسه با N-(4-nitrophenyl) acrylamide با پایداری حرارتی بیشتر نیترو سلوژ را ایجاد می‌کنند. ضمن اینکه نتایج، حاکی از پایداری بیشتر پلیمرهایی با استخلاف در موقعیت پارا می‌باشد. به عنوان مثال، پلیمریزاسیون و کوپلیمریزاسیون موادی مانند N-(۴-کلروفنیل) آکریل آمید<sup>۲</sup> (4-CPA) و N-(۴-متیل فنیل) آکریل آمید<sup>۳</sup> (4-MPA) قابلیت پایدارکننده‌ی مناسبی از خود نشان می‌دهند (شکل ۴ و ۳): کارایی بالای کوپلیمرها، ناشی از تکرار واحدهای حلقة فنیل است که امکان بالایی را برای واکنش با محصولات تجزیه نیترو سلوژ فراهم می‌کند. خاصیت الکترون دهنده‌ی و الکترون کشنده‌ی  $\text{CH}_3$  و  $\text{Cl}$  تفاوت بسیار کمی را در قدرت پایدارکننده‌ی ایجاد می‌کند. با توجه به جدول ۲، پلیمر 4-MPA، نسبت به سنترالیت، قدرت پایدارکننده‌ی بالاتری دارد که می‌توان آن را به پلیمری بودن و در نتیجه قرار گرفتن حلقة‌های آروماتیک در کنار هم نسبت داد [۳]. پلیمر 4-CPA علاوه بر داشتن حلقة‌های آروماتیک پلیمر شده، دارای گروه کشنده کلر بر روی حلقة آروماتیک نیز می‌باشد که نسبت به گروه دهنده متیل، توانایی ایجاد پایدارکننده‌ی نسبتاً بیشتری دارد. کوپلیمر 4-CPA و 4-MPA نیز به دلیل داشتن حلقة‌های آروماتیک با گروه کشنده کلر و حلقة‌هایی با گروه دهنده متیل، قدرت پایدارکننده‌ی بین پلیمر 4-CPA و پلیمر 4-MPA دارد.

جدول ۲- انرژی فعال سازی مربوط به تجزیه حرارتی نمونه‌های نیتروسلولزی حاوی پایدارکننده‌های مختلف [۳].

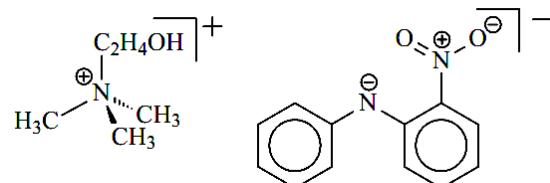
$E_a(\text{kJ/mol})$	پایدارکننده
۲۴۱/۴	Poly (4-CPA)
۳۱۱/۴	کوپلیمر 4-CPA و 4-MPA
۲۲۸/۷	Poly (4-MPA)
۲۰۴/۳	سنترالیت (C 1)

2- N-(4-Chlorophenyl)acrylamide  
3-N-(4-Methylphenyl)acrylamide

از بین پایدارکننده‌های مرسومی مانند آکاردیت II، DPA، اتیل سنترالیت و نیترو اتیلن آنیلین، آکاردیت II کمترین سمیت را دارد ولی با این حال این پایدارکننده نیز، مقادیری N- نیتروزو دی فنیل آمین را تولید می‌کند. تری فنیل آمین جزو کاندیداهایی است که به عنوان پایدارکننده غیر سمتی شناخته شده است. TPA، به عنوان پایدارکننده مؤثر برای پیشرانه‌های پایه NC شناخته شده است. واکنش پذیری آن با NG بسیار پایین‌تر از DPA و آکاردیت II است [۲۷].

#### ۶-۳- مایعات یونی

یکی از ویژگی‌های بارز مایعات یونی<sup>۱</sup> (IL)، سازگاری با محیط زیست و غیر سمتی بودن آن هاست و اغلب برای تهیه پیشرانه‌های فضایی غیر سمتی و کارآمد استفاده می‌شوند [۳۶-۳۸]. یکی دیگر از کاربردهای مایعات یونی، استفاده از آن‌ها در تهیه پایدارکننده‌های پرانرژی می‌باشد. با توجه به این که، میزان انرژی اغلب پایدارکننده‌ها در گذر زمان کاهش می‌یابد، پایدارکننده‌های پرانرژی بر پایه مایعات یونی، یکی از راه حل‌ها برای حل این مشکل می‌باشند. با انتخاب یونهای مناسب می‌توان کارایی ویژه مورد نظر را فراهم نمود. در این ترکیبات، یک یون، قابلیت پایدارسازی را دارد ( عموماً به اجزاء  $\text{NO}_x$  متصل می‌گردد) در حالیکه یون مقابل، خاصیت انرژی‌زاوی دارد. نمونه‌ای از انواع پایدارکننده‌های بر پایه مایعات یونی مربوط به یون نیترو دی فنیل آمین NDPA و کولین است (شکل ۲) [۴۰ و ۳۹].

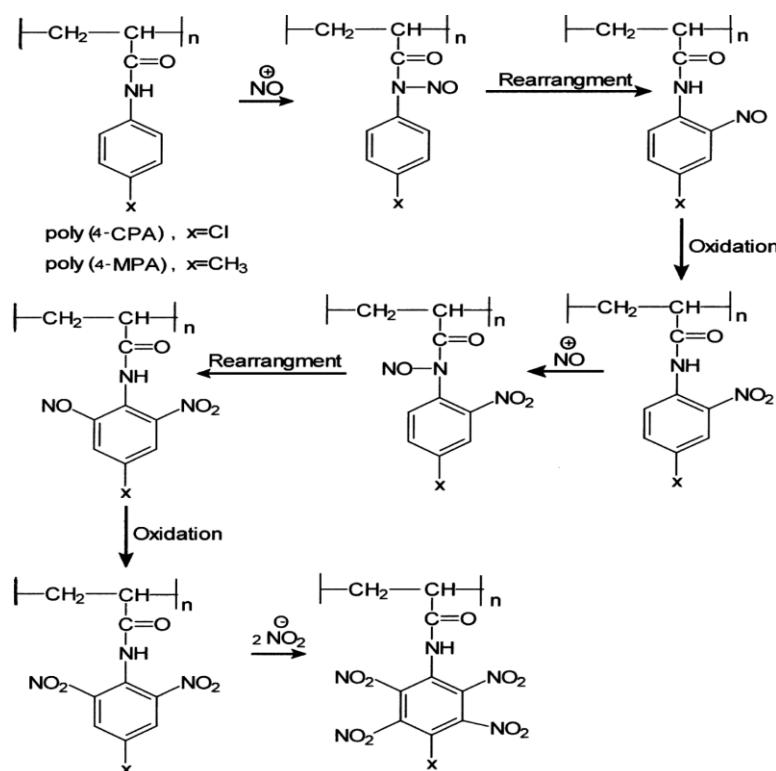


شکل ۲- نمونه‌ای از پایدارکننده‌های بر پایه مایعات یونی [۳۹].

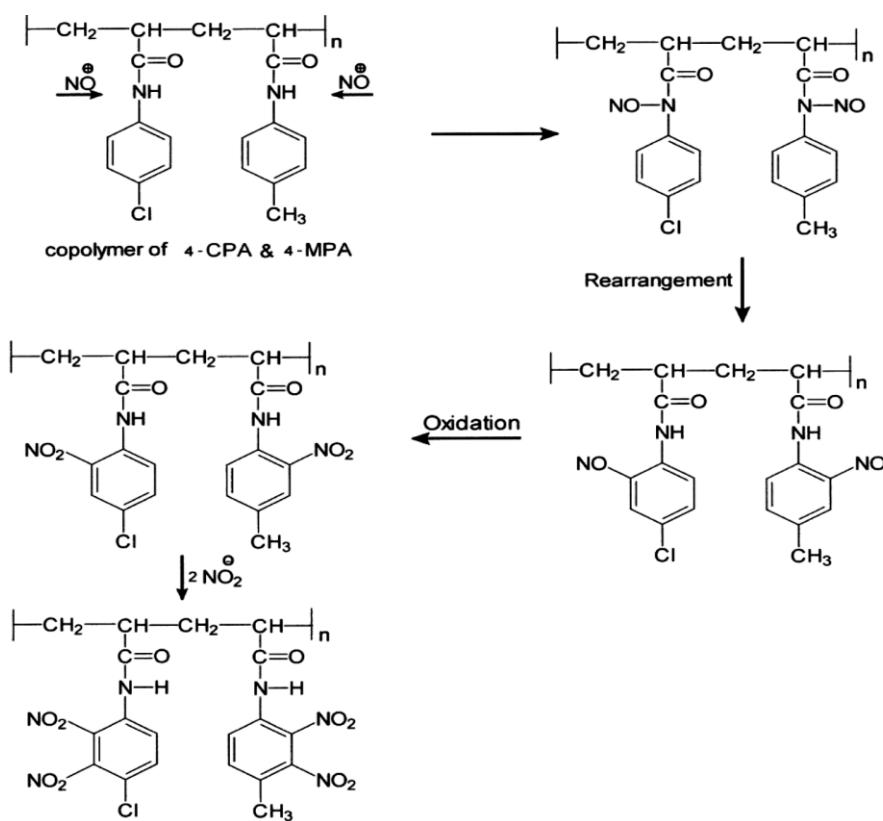
#### ۴- پایدارکننده‌های پلیمری

برای حل مسئله مهاجرت و همچنین کاهش کارایی پایدارکننده در گذر زمان، ترکیبات پلیمری می‌توانند انتخاب بهتری باشند؛ گرچه تاکنون توجه شایسته‌ای به آن‌ها نشده است. در پایدارکننده‌های مهمات قدیمی، پایدارکننده‌های کلاسیک می‌توانند به دیگر ترکیبات تبدیل گرددن در حالی که مزیت اصلی پایدارکننده‌های پلیمری نسبت به بقیه پایدارکننده‌ها، جلوگیری از مسئله مهاجرت است [۳]. همچنین ژلاتینه کردن پلیمر، می‌تواند انرژی فعال سازی کل را در مخلوط پیشرانه افزایش دهد. پلیمرها با داشتن واحدهای تکراری فنیل و

1-Ionic liquid



شکل ۳- مکانیسم واکنش هومو پلیمر با محصولات تجزیه نیترو سلولز [۳].



شکل ۴- مکانیسم واکنش کopolymerها با محصولات تجزیه نیترو سلولز [۳].

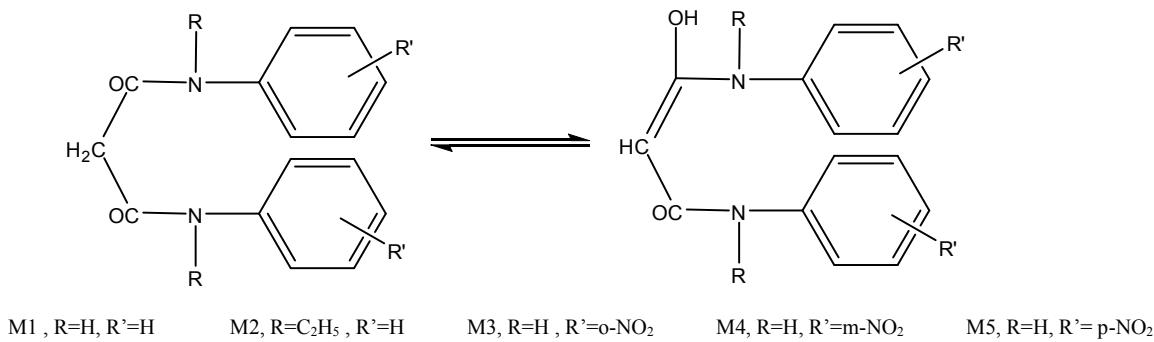
ایزوترمال اوزوا<sup>۱</sup>، محاسبه شده است که مانونانیلیدها به عنوان پایدارکننده‌های جدید، پایداری بالایی را نسبت به پایدارکننده‌های کلاسیک در پیشانه ایجاد می‌کنند[۴۳]. همچنین دیمرهای مalonanilide به عنوان پایدارکننده پیشانه ویژگی‌های مناسبی از خود نشان داده‌اند. تغییر ساختار ساده مشتقات مalonanilide به دیمر آن، سبب افزایش قدرت پایدارکنندگی می‌گردد. در مورد دیمرها نیز دیمر O-O' دی‌نیترو مalonanilide به عنوان بهترین پایدارکننده از بین دیمرهای مختلف می‌باشد. شماتیک کلی از تهیه DSC دیمر مalonanilide‌ها در شکل نشان داده شده است همچنین نتایج برای نمونه‌های پیشانه‌های حاوی پایدارکننده‌های مختلف بر پایه مalonanilide و همبستگی کاهش TG با تجزیه در گستره T<sub>i</sub>-T<sub>f</sub> (T<sub>i</sub>-T<sub>f</sub>) دمای آغازین تجزیه، T<sub>m</sub> دمای تجزیه بیشینه و T<sub>f</sub> دمای پایانی تجزیه است) در جدول ۳ مقایسه شده است[۴۴]. ترتیب افزایش انرژی فعال‌سازی برای تجزیه نمونه‌های نیترو سولز حاوی پایدارکننده‌های مختلف دیمر مalonanilide به صورت زیر است:



#### ۴-۲- مalonanilides و دیمر آن‌ها

بر طبق مطالعات اخیر، مalonanilides<sup>۲</sup> به عنوان دسته جدیدی از پایدارکننده‌های پیشانه‌های دوپایه مورد توجه قرار گرفته‌اند. مalonanilides کاربردهای زیادی از جمله در رنگ‌ها، رنگ دانه‌ها، صنایع داروسازی، پایدارکننده برای پلیمرها، عملکرد ضد التهابی و کاربری‌های مختلف در صنایع گوناگون دیگر دارند[۴۱]. تست‌های کیفی پایدارکنندگی بر روی پیشانه‌های دوپایه (DBP) از جمله تست حرارت آبل<sup>۳</sup>، تست ذخیره سازی بین‌المللی در ۱۰۰°C، نشان دهنده رفتار مشابه مalonanilides با اتیل سنترالیت می‌باشد. نتایج تست‌های پایداری کمی مانند پایداری در تست حرارتی داج در ۱۰۵°C، تست جانک-برگمن در ۱۲۰°C، تست کالریمتری و تعیین دمای دفلگریشن نشان‌دهنده این نکته است که M2 و M3 اثرات پایدارکنندگی بهتری نسبت به C1 دارند و M4 اثر کمتری دارند[۴۵]. ساختار مalonanilides در شکل ۵ نشان داده است.

از بین مشتقات مختلف از مalonanilide، O-O' دی‌نیترو مalonanilide به عنوان پایدارکننده بهتر شناخته شده است[۴۱]. از محاسبات غیر



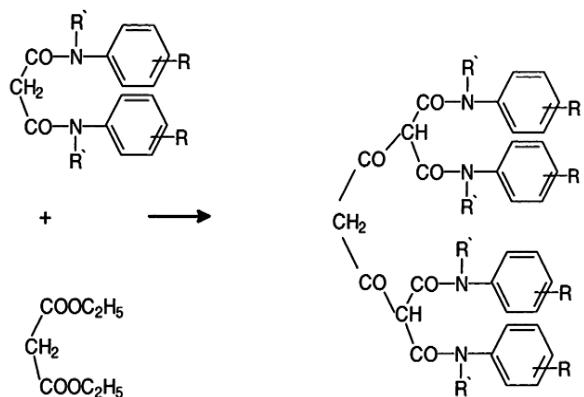
شکل ۵- ساختار مalonanilides[۴۵]

جدول ۳- نتایج DSC برای نمونه‌های پیشانه‌های حاوی پایدارکننده‌های مختلف و همبستگی کاهش TG با تجزیه در گستره Ti-Tf[۴۴].

پایدارکننده	Ti	T <sub>m</sub>	T <sub>f</sub>	کاهش وزن(٪)	انرژی فعال‌سازی(kJ/mol)
M2	۱۵۵/۶	۱۹۰/۴	۲۱۰/۷	۴۸/۳	۱۳۹/۳۱
M3	۱۶۰/۲	۱۹۱/۷	۲۱۰/۹	۶۵	۱۰۹/۶
M4	۱۵۱/۱	۱۸۹/۸	۲۰۹/۳	۴۵/۹	۱۴۳/۴۳

۳-۴- پایدارکننده‌های پلیمر و کوپلیمرهای آکریل آمیدو به عنوان پایدارکننده‌های نیترو سلولز

در کاری که قبلاً توسط شهاتا و همکارانش [۴۱] انجام شده است پلی-N-نیترو فنیل آکریل آمید (جدول ۴) با داشتن واحدهای تکراری حلقه فنیل با استخلاف در موقعیت پارا و گروه  $\text{NO}_2$ ، پایداری حرارتی نیترو سلولز را به صورت محسوسی در مقایسه با پایدارکننده‌های کلاسیک پیشرانه (ستترالیت) بهبود می‌دهد. هر واحد تکراری، دو حلقه فنیل و یک استخلاف الکترون دهنده  $-\text{CH}_3$ - و یک گروه الکترون کشندۀ مانند اتم Cl دارد. نتایج بدست آمده نشان دادند که پایداری پیشرانه‌ها با استفاده از پایدارکننده‌های پلیمری افزایش یافته است [۴۱]؛ به ویژه این موضوع در مورد کوپلیمرها، به صورت آشکاری مشهود است. وجود دو حلقه فنیل در هر واحد تکراری کوپلیمر، جایگاه حلقه‌ای فعلی برای گرفتن محصولات گازی حاصل از تجزیه نیترو سلولز را فراهم می‌نماید [۴۳].

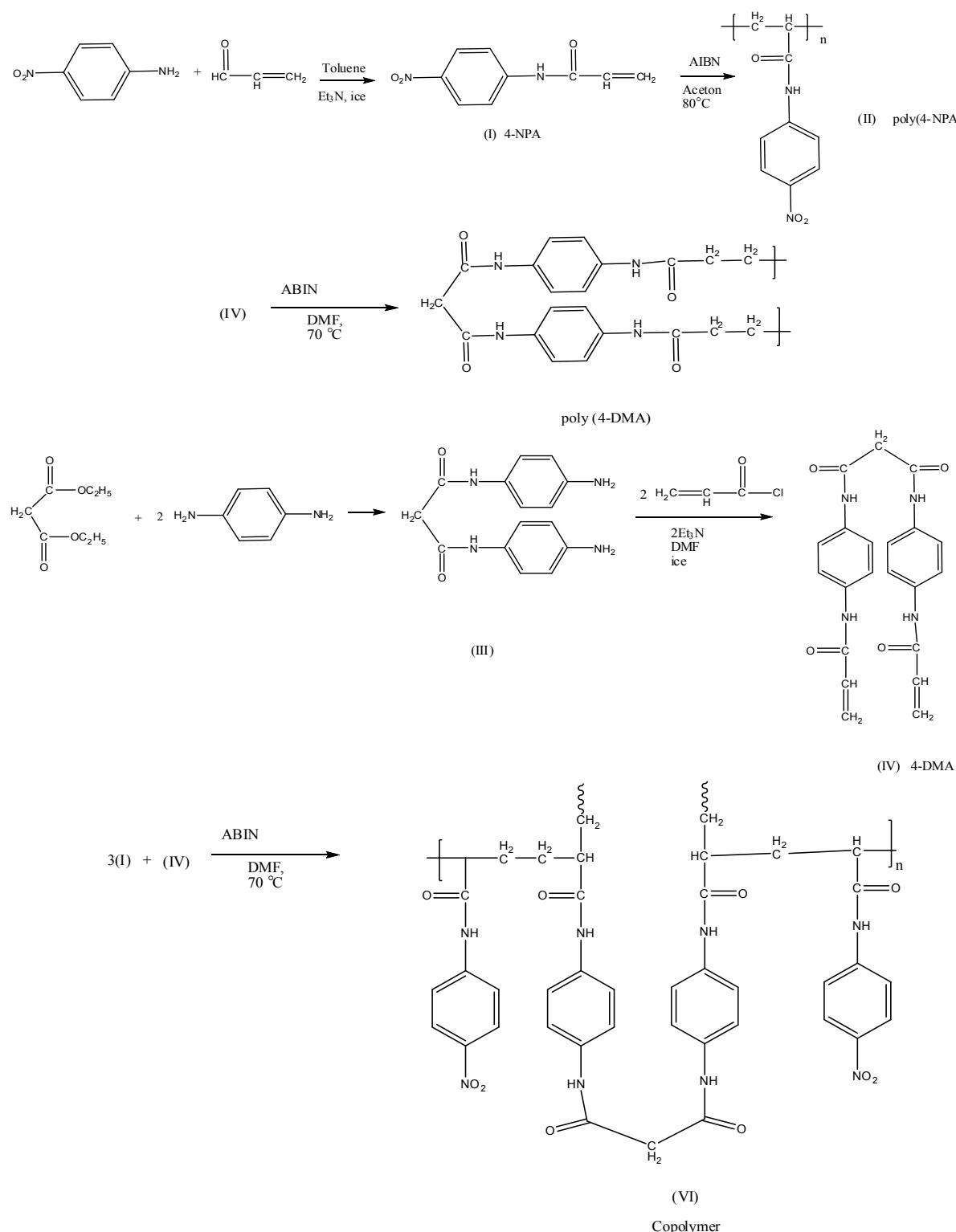


MA2 = malonyl  $p,p'$ -dinitromalonanilide, dimer  $R' = \text{H}$  ,  $R = p\text{-NO}_2$   
 MA3 = malonyl  $N,N'$ -diethylmalonanilide dimer  $R' = \text{C}_2\text{H}_5$  ,  $R = \text{H}$   
 MA4= malonyl  $o,o'$ -dinitromalonanilide dimer  $R' = \text{H}$  ,  $R = o\text{-NO}_2$

شکل ۶- شماتیک کلی از تهیه دیمر مالونانیلیدها [۴۴].

جدول ۴- ویژگی‌های مونومر 4-NPA و 4-DMA و نقطه ذوب آن‌ها [۴۱].

نقطه ذوب (°C)	ساختر	مخلف	نام
۲۳۸		4-NPA	-N- $\text{NO}_2$
۳۵۵		4-DMA	-DMA



شکل ۷- روش تهیه پلیمر poly 4-NPA و poly 4-DMA و کوبلیمر آنها [۴۱].

با افزایش پایدارکننده زمان طولانی‌تری را برای رسیدن به ماکریم سرعت تجزیه حرارتی نیاز دارد و همچنین دمای بالایی را برای شروع تجزیه نیازمند است [۴۳].

با استفاده از مطالعات غیر ایزوترمal DSC و TGA برای پیشرانه‌های دو پایه حاوی پایدارکننده‌های کلاسیک و پایدارکننده‌های جدید، می‌توان ویژگی‌ها و تفاوت‌های آن‌ها را مقایسه نمود (جدول ۵). با استفاده از نتایج بدست آمده، واضح و روشن است که پایداری پیشرانه

جدول ۵- نتایج TGA و DSC برای نمونه‌های نیتروسلولزی حاوی پایدارکننده‌های مختلف [۴۱].

DSC				TGA			پایدارکننده
درصد کاهش وزن	$T_f(^{\circ}\text{C})$	$T_m(^{\circ}\text{C})$	$T_l(^{\circ}\text{C})$	کاهش وزن(%) در دمای ایزو ترم( $^{\circ}\text{C}$ )	۱۷۰	۱۶۰	۱۵۰
۶/۷۱	۲۴۶	۱۹۵	۱۶۶	۷/۱۰۱	۵/۰۸۳	۲/۹۶۶	پلی 4-NPA
۷/۷۱	۲۴۱	۱۹۴	۱۷۵	۱۳/۴۶۸	۸/۶۷۲	۵/۹۲۹	کوپلیمر
۸/۰۲	۲۴۹	۲۰۱/۴۱	۱۹۴/۳۵	۱۶/۰۴	۹/۳۴۲	۷/۳۳	پلی 4-DMA
۴۸	۲۶۸	۱۸۷/۹۹	۱۷۳/۸۱	۱۷/۷۳۵	۱۰/۴۸۳	۸/۸۸۸	سنترالیت I

۴-۴- پایدارکننده ترکیبی پلی ۲- آکریلویل- N, N'- بیس (۴- نیترو فنیل) پروپان دی آمید و پلی ۲- آکریلویل- N, N'- بیس (۴- متیل فنیل) پروپان دی آمید از جمله ترکیبات دیگری که به دلیل داشتن حلقه فنیل در ساختارشان و همچنین وجود گروههای الکترون‌کشند و الکترون‌دهنده کوپلیمر حاصل از مونومرهای 2-AMP و 2-ANP می‌باشد. ویژگی‌های مونومر 2-AMP و 2-ANP و نقطه ذوب آن‌ها در جدول ۷ آورده شده است.

دو پلیمر poly-2-AMP و poly-2-ANP در حضور AIBN تشکیل کوپلیمری را می‌دهد که ویژگی‌های پایداری مناسبی برای پیشرانه نیترو سلولزی به وجود آورده است. همچنین نتایج آزمون‌ها نشان داده است که تأثیر ترکیبی مناسب برای پلی 2-ANP و پلی 2-AMP به عنوان پایدار کننده نیترو سلولز به ترتیب در نسبت‌های ۵۰٪/۵۰٪ و ۷۵٪/۲۵٪ به دست می‌آید [۴۵]. سنتر 4-AMP و poly-4-ANP و سنترالیت I بسیار مؤثرتر هستند. کارایی پلی 4-DMA قابل مقایسه با سنترالیت I است.

در شکل ۸ نشان داده شده است.

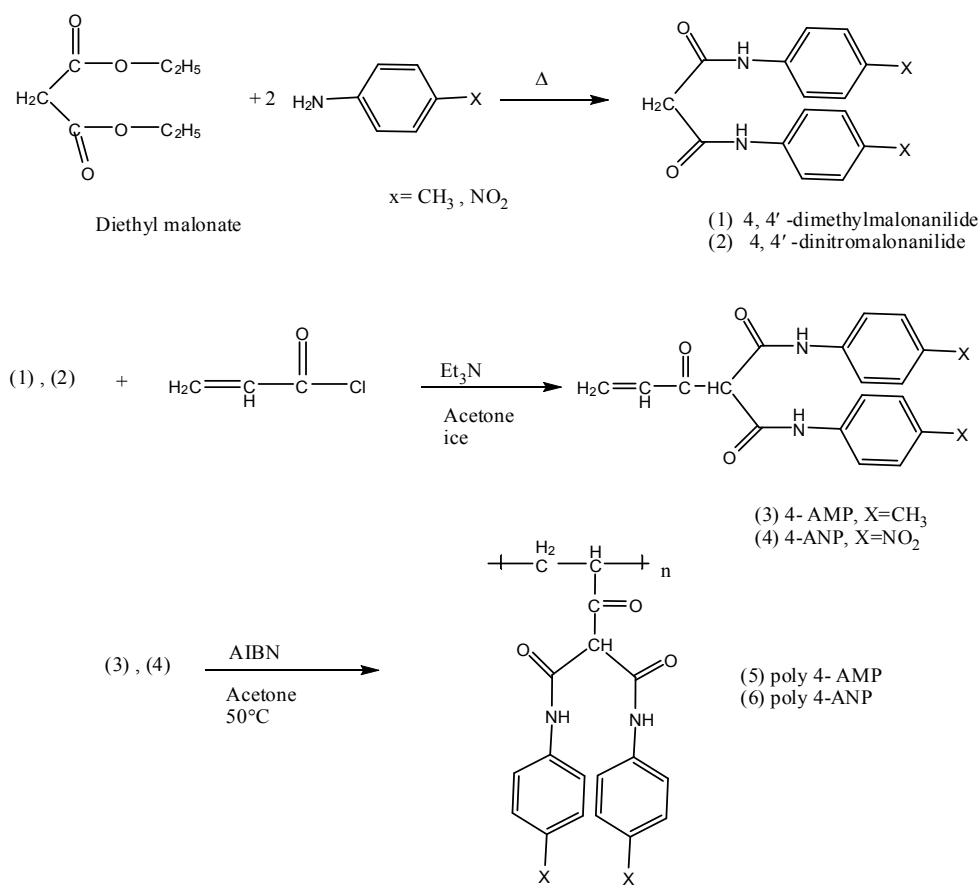
در جدول ۶، میلی‌لیتر NaOH، مقدار مورد نیاز برای ختنی کردن نیتریک اکسیدهای محلول در آب را نشان می‌دهد و مقادیر کوچک آن بیانگر کارآمدی بالای پایدارکننده است. از نتایج برگمن- جانک (جدول ۶) مشخص است که پلی 4-NPA بسیار مؤثرتر از C1 و دیگر پلیمرهای پیشنهاد شده است. همچنین انرژی فعال‌سازی (Ea)، مقدار انرژی لازم برای شروع تجزیه و کاهش وزن ۱۲٪ برای هر نمونه در سرعت حرارت دهی ۵، ۱۰ و ۱۵ °C/min با استفاده از روش اوزوا را نشان می‌دهد که نتایج، گویای نیاز این ترکیب به انرژی فعال‌سازی بالا و در نتیجه نشانگر پایداری بیشتر نمونه است. همان‌گونه که از جدول ۶ مشخص است انرژی فعال‌سازی پلی 4-NPA با ۲۴/۳۴ kJ/mol ۱۳۶/۳۴ kJ/mol است که بالاتر از نمونه پایدار شده با پایدارکننده سنترالیت می‌باشد. پلی 4-NPA یک پایدارکننده برتر برای پیشرانه است و کوپلیمرهای تهیه شده از آن‌ها نسبت به سنترالیت I بسیار مؤثرتر هستند. کارایی پلی 4-DMA قابل مقایسه با سنترالیت I است.

جدول ۶- نتایج برگمن- جانک و پارامتر سنیتیکی تجزیه حرارتی برای نمونه‌های نیتروسلولزی حاوی پایدارکننده‌های مختلف [۴۱].

پایدارکننده	Ea(kJ/mol)	پایدارکننده
پلی 4-NPA	۱۳۶/۳۴	پلی 4-NPA
کوپلیمر	۱۲۶/۹۴	کوپلیمر
پلی 4-DMA	۱۱۰/۸۸	پلی 4-DMA
سنترالیت I	۱۱۰	سنترالیت I

جدول ۷- ویژگی‌های مونومر 2-AMP و 2-ANP و نقطه ذوب آن‌ها [۴۵].

نقطه ذوب (°C)	ساختار	مخلف	نام
۲۴۰		2-AMP	۲- آکریلویل- N, N'- بیس (۴- نیترو فنیل) پروپان دی آمید
۲۱۰		2-ANP	۲- آکریلویل- N, N'- بیس (۴- متیل فنیل) پروپان دی آمید



شکل ۸- سنتز poly-4-AMP و poly-4-ANP [۴۵].

همچنین با افزایش واحدهای فنیلی و گروههای الکترون کشند و الکترون دهنده، توانایی پایدارکننده در جذب و نگهداری گازهای  $\text{NO}_x$  و در نتیجه پایداری پیشرانه افزایش می‌یابد. پایدارکننده‌های پلیمری می‌تواند دریچه‌ای برای تهیه پایدارکننده‌های پیشرانه‌ها فراهم آورد. با این وجود، شناخت انواع پایدارکننده و داشتن اطلاعات کافی در مورد ویژگی‌های هر یک از آن‌ها به منظور دستیابی به سازگاری بیشتر و عدم افت عملکردی پیشرانه ضروری می‌باشد. پایدارکننده‌های مختلف، دارای ویژگی‌های گوناگونی هستند که با توجه به نوع فرمولاسیون، مدت طول عمر پیشرانه، قابلیت دسترسی و ... ممکن است از هر کدام از آن‌ها استفاده شود. تلاش‌ها در جهت دست یافتن به پایدارکننده‌هایی که در ضمن حفظ پایداری پیشرانه و افزایش عمر قفسه‌ای آن برای سال‌های طولانی، از تولید مواد سمی و سلطان‌زای حاصل از خود پیشرانه و محصولات احتراقی پایدار کننده جلوگیری نماید، همچنان ادامه دارد.

## ۵- نتیجه گیری

پایدارکننده‌ها به منظور افزایش ایمنی و طول عمر پیشرانه‌ها به فرمولاسیون آن‌ها اضافه می‌شود. عموماً هرچه ترکیب پایدارکننده، توانایی بیشتری در جذب و به دام انداختن رادیکال‌های آزاد و اکسیدهای نیتروژن داشته باشد، پایدارکننده مطلوب‌تری محسوب می‌شود. پایدارکننده‌ها، عموماً ترکیبات آلی حاوی حلقه یا حلقه‌های آروماتیک هستند که توانایی جذب رادیکال‌های آزاد و پایدارسازی آن را دارند. امروزه تحقیقات بر روی پایدارکننده‌ها، بر روی دو گزینه کاهش سمیت و افزایش قدرت پایدارکننده‌گی متتمرکز شده است. در مورد کاهش سمیت، پایدارکننده‌های معدنی و مایعات یونی بیشتر مورد توجه هستند. در زمینه افزایش پایدارکننده‌گی نیز، پایدارکننده‌های پلیمری و کوپلیمری بیشتر مدنظرند. با مرور آنچه گفته شد، مشتقات پایدارکننده‌هایی که دارای گروه نیترو در موقعیت پالا هستند، قدرت پایدارکننده‌گی بیشتر نسبت به مشتقات ارتو و متا دارند.

## مراجع

- [۱] موسایی اسکویی، یونس؛ موسوی آذر، علی؛ کشاورز، محمد حسین؛ کهنوچی، محمد؛ ساعدی، نورالله "اثر آن- متیل-۴- نیترو دی فنیل آمینو دی فنیل آمین به عنوان پایدارکننده برای پیشرانه تک پایه" *مجله علمی- پژوهشی مواد پرانرژی، سال هشتم، شماره ۲، صفحه ۲۳-۲۹*.
- [۲] Bellerby, J. M.; Sammour, M. H. "Stabilizer Reaction in Cast Double Base Rocket Propellants"; *Propell, explos, pyrot*, 1991, 16, 235-239.
- [۳] Shehata, A.B.; Hassan, M. A. "Poly N-(4-Chlorophenyl), Poly N-(4-Methylphenyl) Acrylamidesand the Copolymer of their Monomers as Stabilizersfor Nitrocellulose"; *Polym. Degrad. Stab.*, 2002, 77, 355-370.
- [۴] Lindblom, T. R. "Reactions in Stabilizer and Between Stabilizer and Nitrocellulose in Propellants." *Propell, explos, pyrot.*, 2002, 27, 197-208.
- [۵] Zayed,M.A.; Mohamed ,A. A.; Hassan,M. A. M. "Stability Studies of Double-Base Propellants With Centralite and Malonanilide Stabilizers Using MO Calculations in Comparison to Thermal Studies."; *J. Hazard. Mater.*, 2010, 179, 453-461.
- [۶] Boers, M. N. ; Klerk, W. W. P. "Lifetime Prediction of EC, DPA, Akardite II and MNA Stabilized Triple Base Propellants, Comparison of Heat Generation Rate and Stabilizer Consumption."; *Propell, explos, pyrot.*, 2005, 30(5), 356-362.
- [۷] Gibson, J. D. "Urethane compounds and CMDB propellants stabilized there with.", US Patent 4,478,656, 1984.
- [۸] فارغی علمداری، رضا؛ ذکری، نگار "مقایسه روش‌های سنتز اکاردیت II و معرفی روش بهینه سنتز"؛ *مجله تحقیق و توسعه مواد پرانرژی، سال چهارم، شماره ۱، صفحه ۲۱-۲۷*.
- [۹] Kubata, N."Propellants and Explosives: Thermochemistry and Combustion.", Wiley, West Sussex, 2001.
- [۱۰] Ruffin, P. B.; Edwards, E. C.; Brantley, L.; Luo, F. "System and Method for Detecting the Amount of Stabilizer Degradation in Solid Rocket Propellant"; US Patent 2014/0,022,551A1, 2014.
- [۱۱] Pierce,E. M. "Nitrocellulose Solid Propellant Composition With Load Additive To Reduce RadarAttenuation."; US Patent 3,808,061, 1974.
- [۱۲] فارغی علمداری، رضا؛ موسوی ندوشن، سید امان الله؛ هراتی، مرتضی "تأثیر نوع و مقدار پایدارکننده شیمیایی روی گرمای اختراق و پایداری پیشرانه جامد دو پایه"؛ *مجله علمی پژوهشی مواد پرانرژی، سال پنجم، شماره ۱۱، صفحه ۱۱-۱۸*.
- [۱۳] Trachea,D.; Khimechea,K.; Benelmirb, R.; Dahmanic,A. "DSC Measurement and Prediction of Phase Diagrams for Binary Mixtures of Energetic Materials' Stabilizers." *Thermochim. Acta.*, 2013, 565,8-16.
- [۱۴] Trachea,D.; Khimechea,K.; Benziane,M.; Dahmani, A. "Solid-Liquid Phase Equilibria for Binary Mixtures of Propellant's Stabilizers."; *J. Therm. Anal. Calorim.*, 2013, 112, 215-222.
- [۱۵] Perret, D.; Marchese, S.; Gentili,A.; Curini,R.; Terracciano,A.; Bafile,E.; Romolo, F."LC-MS-MS Determination of Stabilizers and Explosives Residues in Hand-Swabs."; *Chromatographia*, 2008, 68,517-524.
- [۱۶] Adly, A.; Soliman, A. A.; Damaty, E.; Awad, W. H. E. "2,6-Diaryl methylene-Thiazolo[3,2-a]Pyrimidine-3,5,7-Triones asStabilizers for Double-Base Propellant." *Propell, explos, pyrot.*, 1990, 15, 248-249.
- [۱۷] Soliman, A. A. "5,6,7-Trihydro-5,7-Diphenyl-Thiazolo[3,2-b]-s-Triazin-3 (2h)-one as a Stabilizer for the Double Base Propellant."; *Propell, explos, pyrot.*, 1977, 2(5), 100-101.
- [۱۸] Soliman,A. A. W. "2,4,6-Triphenyl- Thiazolo[3,2-a]-s-Triazine as a Stabilizer for Single Base Propellant."; *Propell, explos, pyrot.*, 1985,10(3), 82-83.
- [۱۹] Heard, B. J. "Handbook of Firearms and Ballistics.", Second Edition,Wiley, West Sussex, 2008.
- [۲۰] Allan, R.; Förstner, U.; Salomons, W."Biological Remediation of Explosive Residue."; Springer Cham Heidelberg, London,2014.
- [۲۱] Asthana, S.N.; Divekar, C.N.; Khare, R. R.; Shrotri, P. G. "Thermal Behaviour of AP-Based CMDB Propellants with Stabilizers." *Def. Sci. J.*, 1992, 42(3),201-204.
- [۲۲] Ryder, D.; Knowlton, G. "Development of Reverse Phase HPLC Techniques for Determination of Stabilizer Depletion Rates in High Energy Gas Generator Propellants."; *J. Energ. Mater.*, 1983, 1, 349-365.
- [۲۳] Damse, R.; Sikder, A. "Suitability of Nitrogen Rich Compounds for Gun Propellant Formulations."; *J. Hazard. Mater.*, 2009 , 166(2), 967-971.
- [۲۴] Tunnell, R.; Ashcroft, M.; Dale, R.; Tod, D.; Proud, W. G. "Ammonium Perchlorate, Friend or Foe? Part 1: The Influence of This Oxidizer on the Aging Behavior of Propellant Compositions"; *Propell, explos, pyrot.*, 2014, 39(4), 504-510.
- [۲۵] Boddu,V.M.; Abburu, K.; Maloney, S. W.; Damavarapu, R. "Physicochemical Properties of an Insensitive Munitions Compound, N-Methyl-4-Nitroaniline (MNA)." ; *J. Hazard. Mater.*, 2008, 155(1), 288-294.
- [۲۶] Soliman,A. A. W.; Damaty, A. "5-Phenyl-Cyclohexane-1, 3-Dione-4-Carboxanilide as Stabilizer for Double Base Propellant."; *Propell, explos, pyrot.*, 1984, 9(4), 137-138.
- [۲۷] Wilker, S.; Heeb, G.; Vogelsanger, B.; Petržílek, J.; Skládal, J. "Triphenylamine—a 'New'Stabilizer for Nitrocellulose Based Propellants—Part I: Chemical Stability Studies."; *Propell, explos, pyrot.*, 2007, 32, 135-148.
- [۲۸] Lussier, L. S.; Bergeron, E.; Gagnon, H. "Study of the Daughter Products of Akardite-II."; *Propell, explos, pyrot.*, 2006, 31(4), 253-262.
- [۲۹] Fryš, O.; Bajerová, P.; Eisner, A.; Ventura, K. "Analyses of New Nontoxic Stabilizers and Other Components in Smokeless Powders." *J. Energ. Mater.*, 2010, 7, 253-267.
- [۳۰] Fryš, O.; Bajerová, P.; Eisner, A.; Skládal,J.; Ventura,K. "Utilization of New Non-toxic Substances as Stabilizers for Nitrocellulose-Based Propellants."; *Propell, explos, pyrot.*, 2011, 36(4), 347-355.
- [۳۱] Zayed,M. A.;Begawy, H.; Hassan,E. S. "Mechanism Study of Stabilization of Double-Base Propellants by Using Zeolite Stabilizersnano- and Micro-Clinoptilolite."; *Arabian J. Chem.*, preprint, 2013.
- [۳۲] Zayed,M. A.; Begawy, H.; Hassan, E. S., "Enhancement of Stabilizing Properties of Double-Base Propellants Using Nano-Scale Inorganic Compounds."; *J. Hazard. Mater.*, 2012, 227, 274- 279.
- [۳۳] Mărmureanu, M. I."Solid Rocket Motor Internal Ballistics Simulation Using Different Burning Rate Models."; U.P.B. Sci. Bull, 2014, 76, 49-56.
- [۳۴] Yoon, K.-S.; Seol-II, K.; Seung-Kon, R. "The Effect of Stabilizer (DPA, CaCO<sub>3</sub>) Addition on the Shelf Life of the Single Base Propellant."; 2003, 7, 9-19.
- [۳۵] Chang, I.-H.; Cho, K."Research on the Storage Life of Single Base Propellant by Adding Inorganic Stabilizer CaCO<sub>3</sub>".; *J. Korea Inst. Mil. Sci. Technol.*, 2007, 10(3), 200-207.
- [۳۶] Zhang,Q.; Shreeve,J. N. M. "Ionic Liquid Propellants: Future Fuels for Space Propulsion."; *Chem. A Eur. J.*, 2013, 19, 15446-15451.
- [۳۷] فارغی علمداری، رضا؛ متیل نیاپرگس؛ ذکری، نگار "سنتز تترا (N- متیل ترامین دی سیانامید به عنوان مایع پرانرژی"؛ *مجله علمی- پژوهشی مواد پرانرژی، سال هشتم، شماره ۴، صفحه ۴۵-۵۵*.
- [۳۸] Schneider,S.; Hawkins,T.; Ahmed, Y.; Rosander,M.; Hudgens,L.; Mills, J. "Green Bipropellants: HydrogenRich Ionic Liquids that Are Hypergolic with Hydrogen Peroxide."; *Angew. Chem. Int. Ed.*, 2011, 50, 5886-5888.
- [۳۹] Kamal,F.; Yann,B.; Rachid, B.; Charles,K. "Application of Ionic Liquids to Space Propulsion."; University of Poitiers, Poitiers, 2010.
- [۴۰] Forton,M. S.; Sims,J. D.; Stevenson, W. H. "An Ionic Liquid-Based Next Generation Double Base Propellant Stabilizer."; In Proc. of the 46<sup>th</sup> AIAA/ASME/SAE/ASEE Joint Propulsion Conference & Exhibit,2010, pp. 25-28.
- [۴۱] Hassan,M. A.; Shehata, A. B. "Studies on Some Acrylamido Polymers and Copolymer as Stabilizers for Nitrocellulose."; *J. Appl. Polym. Sci.*, 2002, 85, 2808-2819.

- [42] Zayed,M.; Soliman,A.-W.; Hassan,M. "Evaluation of Malonanilides as New Stabilizers for Double-Base Propellants."; *J. Hazard. Mater.*, 2000, 73, 237-244.
- [43] Zayed,M. A.; Hassan,M. A. "Stability of Non-Isothermally Treated Double-Base Propellants Containing Different Stabilizers in Comparison with Molecular Orbital Calculations."; *Propell, explos, pyrot.*, 2010, 35, 468-476.
- [44] Hassan,M. "Effect of Malonyl Malonanilide Dimers onthe Thermal Stability of Nitrocellulose."; *J. Hazard. Mater.*, 2001, 88, 33-49.
- [45] Shehata,A. B.; Hassan,M. A.; Nour,M. A. "Effect of New Poly 2-Acryloyl-N,N'-Bis (4-Nitrophenyl) Propandiamide and Poly 2-Acryloyl-N,N'-Bis (4-Methylphenyl) Propandiamide and their Synergistic Action on the Stability of Nitrocellulose."; *J. Hazard. Mater.*, 2003, 102, 121-136.