

مجله علمی-پژوهشی مواد پر از رژی  
سال نهم-شماره ۲-شماره سالی ۲۳-پیاپی ۹۳:ص ۵۳-۰۹

## ستنتر، شناسایی و دانه بندی گوانیل اوره دی نیترآمید(FOX-12)

کاظم براتی\*، کیوان نصرت زادگان، محمد فردوسی، محسن مصدق و بنیامین حسین دوست

کارشناس ارشد، سازمان صنایع دفاع

(تاریخ وصول: ۹۳/۰۶/۲۳، تاریخ پذیرش: ۹۳/۰۹/۲۵)

چکیده

گوانیل اوره دی نیترآمید (FOX-12) یکی از نمک‌های مهم دی نیترآمید با حساسیت کم و کارایی مناسب می‌باشد. نمک‌های دی نیترآمید مانند آمونیوم دی نیترآمید و گوانیل اوره دی نیترآمید قابلیت استفاده به عنوان اکسید کننده در فرمولاسیون پیشرانه‌های راکتی، تفنگی و مواد مولد گاز را دارند. استفاده از این مواد با اندازه ذرات ریزتر موجب کارایی بالاتر کامپوزیت‌ها به علت افزایش سطح می‌شود. در این تحقیق، گوانیل اوره دی نیترآمید از نمک پتاسیم سولفاتات سنتر (بازده ۴۰٪) و شناسایی شد و برای تهیه ذرات زیر ۲۰ میکرون جهت استفاده در پیشرانه‌های تفنگی از روش کربستالیزاسیون حلال - ضد حلال استفاده گردید و عوامل موثر بر اندازه و شکل ذرات آن از جمله غلظت، خلوص ضد حلال، اثر انجماد و نوع خشک کردن با استفاده از تصاویر میکروسکوپ الکترونی روبشی مورد بررسی قرار گرفت و ذراتی با اندازه‌های ۲۰ میکرون تا ۳۰۰ نانومتر تولید شد.

واژه‌های کلیدی: گوانیل اوره دی نیترآمید، روش حلال ضد حلال، دانه بندی

## Synthesis, Characterization and Grading of Guanylurea Dinitramide (FOX-12)

K. Barati\*, K. Nosratzadegan, M. Ferdosi, M. Mosadegh, B. Hossiendoust

Defence Industries Organization

(Received:03/16/2013, Accepted:09/14/2014)

### Abstract

*Guanylureadinitramide is regarded as one of the most important dinitramide salts with low sensitivity and proper efficiency. Dinitramide salts such as ammoniumdinitramide and guanylureadinitramide can be used as oxidizing agents in rocket, guns and gas-producing propellant formulations. Usage of these materials with smaller particle size causes higher efficiency of the composites due to the increase of their surface area. In this study, guanylureadinitramide was obtained from potassium sulfamate salt (40% yield), and was characterized. For the preparation of the guanylureadinitramide with particles under 20 microns, the solvent/anti-solvent crystallization method was taken into account. Furthermore, influential factors on the size and shape of the particles (e.g., concentration, purity of anti-solvent, freezing and drying method) were investigated, and guanylureadinitramide crystals having particle size in the range of 20 microns to 300 nm were produced.*

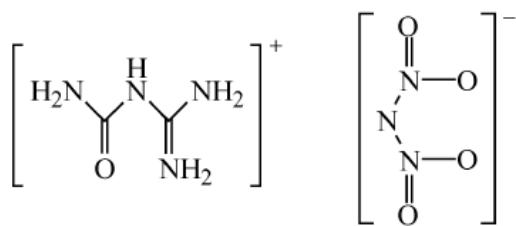
**Keywords:** Guanylureadinitramide, Solvent/Anti-Solvent Crystallization Method, Grading

\* Corresponding Author E-mail: barati111@yahoo.com

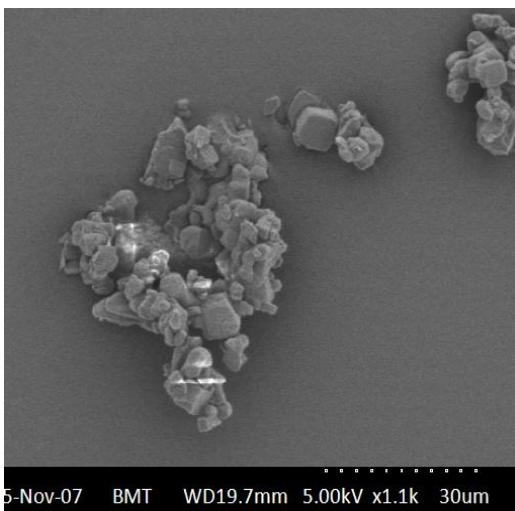
"Journal of Energetic Materials" Volume 9, No.2, Serial No.23, Autumn 2014.

## ۱- مقدمه

خنثی سازی اسید سولفامیک با محلول آمونیاکی بدست می آید که مخاطرات اینمی خاص خود را به همراه خواهد داشت. با توجه به کاربردهای مختلف FOX-12 انداز، دانه بندی و موروفولوژی آن بسیار حائز اهمیت می باشد. استین مارک و همکارانش ، گوانیل اوره دی نیترآمید را در ۴ کلاس و در اندازه های ۱۰ تا ۴۰۰ میکرون جهت مصارف مختلف تولید کرده اند. شکل کریستال ها در دو کلاس زیر ۲۵ میکرون و ۲۰ تا ۵۰ میکرون جهت استفاده در پیشرانه های تفنگی، چند وجهی است (شکل ۲) [۶]. این در حالی است که هر چه شکل کریستال ها کروی تر باشد چگالی و سهولت عمل آوری فرمولاسیون ها بهتر می شود. پس در آمیزه سازی مواد، اندازه ذرات، شکل و یکنواختی ظاهری آنها و سطح موثر ذرات پارامترهای اساسی هستند. در تحقیق، آزمایشاتی بر روی FOX-12 سنتز شده جهت ریز کردن و تغییر موروفولوژی ذرات صورت گرفت و نتایج مربوطه با میکروسکوپ الکترونی روبشی بررسی شد. یکی از این روش ها روش حلal-ضدحلال می باشد که زیرمجموعه روش های تهییه نانومواد از طریق رسوبی است. در این روش ها مباحثت هسته زایی و رشد بسیار با اهمیت و در رقابت با یکدیگر هستند و به تفصیل در منابع علمی درباره آنها بحث شده است [۷ و ۸].



شکل ۱- ساختار گوانیل اوره دی نیترآمید (FOX-12).



شکل ۲- اندازه و شکل ذرات گوانیل اوره دی نیترآمید (FOX-12) تولید شده توسط شرکت URENCO [۶]Bofors

گوانیل اوره دی نیترآمید (FOX-12) یکی از نمکهای مهم دی نیترآمید با حساسیت کم و کارایی مناسب می باشد که ساختار آن در شکل (۱) نشان داده شده است. نمکهای دی نیترآمید مانند آمونیوم دی نیترآمید و گوانیل اوره دی نیترآمید قابلیت استفاده به عنوان اکسید کننده در فرمولاسیون پیشرانه های راکتی و تفنگی و مواد مولد گاز را دارند. آمونیوم دی نیترآمید (ADN) در پیشرانه های کامپوزیت، جایگزین آمونیوم پرکلرات و گوانیل اوره دی نیترآمید (FOX-12) در پیشرانه های تفنگی، فرمولاسیون های منفجره و همچنین ترکیبات مولد گاز استفاده می گردد [۱]. عدم حضور کلر در این مواد از نقطه نظر زیست محیطی (عدم آلودگی آن) و نظامی (کاهش دود خروجی از موتور) از جمله نقاط قوت آن است. نرخ سوزش گوانیل اوره دی نیترآمید (FOX-12) بالاتر از ترکیبات نیترآمینی همچون RDX و HMX است [۲]. بنابراین در صورت استفاده از این ترکیبات در فرمولاسیون پیشرانه های نیترآمینی نرخ سوزش افزایش یافته و اشتعال پذیری اولیه این پیشرانه ها بهبود می یابد. از طرف دیگر با توجه به حساسیت بسیار پایین این ماده، می توان از آن جهت تولید پیشرانه هایی با آسیب پذیری کم همراه با بایندر نیتروسلولز استفاده نمود. گوانیل اوره دی نیترآمید ترکیبی غنی از نیتروزن است، بنابراین محصولات گازی حاصل از احتراق آن علاوه بر اینکه هیچ گونه جامدی تولید نمی کند، دارای متوسط جرم مولکولی پایین بوده که این امر باعث بهبود کارایی پیشرانه و نهایتاً افزایش سرعت پرتابه در دهانه سلاح می گردد [۳]. مجموعه عوامل ذکر شده و عدم سمیت آن موجب شده است که این ماده کاندیدای بسیار مهمی برای استفاده در ترکیبات مولد گاز که در سیستم اینمی خودروها نیز باشد [۴]. کاربرد دیگر این ماده در راکت های اضطراری است که در دوره های زمانی مشخص باید از رده خارج شوند و با راکت جدید جایگزین شوند. سوخت اغلب راکت های اضطراری آمیزه ای از آمونیوم پرکلرات و بایندر پلیمری است که در طی گذر زمان رطوبت جذب کرده و در فرآیند تعویض راکت قدیمی، به سازنده پس داده شده و سوخت آن سوزانده می شود. FOX-12 جاذب رطوبت نبوده و حلالیت کمی در آب سرد دارد ولی در آب نسبتاً داغ حل می شود. بنابر این، در فرآیند تعویض راکت می توان سوخت آن را در آب داغ وارد کرده و FOX-12 را پس از انحلال به صورت کریستال جدا کرده (پس از سرد کردن محلول) مجدد مورد استفاده قرار داد. روش سنتز FOX-12 توسط لانگلت و همکارانش از ماده اولیه آمونیوم دی نیترآمید (ADN) با راندمان ۸۰٪ منتشر شده [۳] ولی با توجه به قیمت بالای ماده اولیه، استفاده از این روش در مقیاس بالا مقرر نیست. ورد و همکارانش [۵] با استفاده از نمک آمونیوم سولفات، گوانیل اوره دی نیترآمید را بدون ذکر راندمان سنتز نمودند، این در حالی است که این ماده اولیه از

نمونه به مدت ۲ دقیقه تحت فرآیند جداسازی با دستگاه سانتریفیوژ ( $\text{rpm} = ۱۸۰۰$ ) قرار گرفت. محلول بالایی که شامل دی کلرومتان و مقدار کمی DMF است جدا شده و سپس رسوب باقیمانده با استفاده از دستگاه خشک کن  $\alpha$  خشک گردید.

آزمایش ۲: محلولی از ۲۵ میلی گرم FOX-12 در ۵ میلی لیتر DMF را با سرنگ به ۷۵ میلی لیتر دی کلرومتان (صنعتی) در حال هم زدن اضافه گردید. برخلاف آزمایش قبلی در دقایق ابتدایی اضافه کردن محلول DMF، هیچ گونه رسوب کلوئیدی و تغییر رنگی دیده نشد. بعد از گذشت حدود ۳۰ الی ۶۰ دقیقه از شروع اختلاط ذرات کلوئیدی آشکار شدند. سپس با استفاده از دستگاه سانتریفیوژ ( $\text{rpm} = ۲۰۰۰$ ) رسوبات کلوئیدی ته نشین و در ۷۰ درجه سلسیوس خشک شدند.

آزمایش ۳: محلولی از ۲۵ میلی گرم FOX-12 در ۵ میلی لیتر DMF را با سرنگ به ۵۰ میلی لیتر دی کلرومتان (صنعتی) تقطیر شده در حال هم زدن اضافه گردید. بعد از مدت ۵ دقیقه از ایجاد حالت شیری رنگ، محلوط مذکور در لوله آزمایش ریخته شد و تحت سانتریفیوژ ( $\text{rpm} = ۲۵۰۰$ ) به مدت دو دقیقه قرار گرفت. بعد از این مرحله نمونه جهت خشک شدن در آون ۶۰ درجه سلسیوس به مدت ۳ ساعت قرار گرفت.

آزمایش ۴: محلولی از ۷۵ میلی گرم FOX-12 در ۵ میلی لیتر DMF را با سرنگ به ۵۰ میلی لیتر دی کلرومتان تقطیر شده در حال هم زدن اضافه گردید. بعد از مدت ۵ دقیقه از ایجاد حالت شیری رنگ، در لوله آزمایش ریخته شد و تحت سانتریفیوژ ( $\text{rpm} = ۲۵۰۰$ ) به مدت دو دقیقه قرار گرفت. محصول به دو قسمت تقسیم شد و قسمت اول به دستگاه خشک کن سرمایشی  $^3$  متصل شد (۴-الف). البته مرحله انجماد اعمال نشده و تنها از پمپ خلا دستگاه جهت خشک کردن نمونه و تبخیر دی کلرومتان استفاده شد. قسمت دیگری از محصول در آون در دمای ۶۰ درجه سلسیوس به مدت ۳ ساعت خشک گردید (۴-ب).

آزمایش ۵: محلولی از ۲۵۰ میلی گرم FOX-12 در ۵ میلی لیتر DMF را با سرنگ به ۵۰ میلی لیتر دی کلرومتان تقطیر شده در حال هم زدن اضافه گردید. بعد از ایجاد حالت شیری رنگ، محلوط در لوله آزمایش ریخته شد و تحت سانتریفیوژ ( $\text{rpm} = ۲۵۰۰$ ) به مدت دو دقیقه قرار گرفت. محصول در دو لوله آزمایش تقسیم شد. یکی از لوله‌ها در ازت مایع به مدت ۱ دقیقه قرار داده شد و سپس به خشک کن سرمایشی جهت خشک شدن (مدت ۶ ساعت) متصل شد (۵-الف). قسمت دیگر محصول بدون فریز کردن مستقیم به خشک کن سرمایشی متصل شد و بعد از خشک کردن از آن SEM گرفته شد (۵-ب).

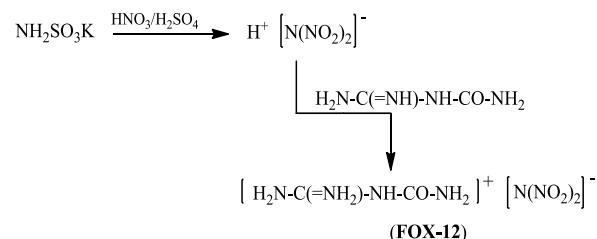
## ۲- بخش تجربی

### ۲-۱- مواد و تجهیزات

پتاسیم سولفات، دی سیان دی آمید، دی کلرومتان، دی متیل فرمامید (DMF)، کلسیم هیدرید همگی از شرکت مرک  $\alpha$  تهیه شدند. ازت مایع، اسید نیتریک ۹۸٪، اسید سولفوریک ۹۸٪، میکروسکوپ الکترونی رو بشی (SEM)، سانتریفیوژ، همزن، پمپ خلا، آون، لوله آزمایشگاهی و سرنگ ۱۰ میلی لیتر.

### ۲-۲- سنتر گوانیل اوره دی نیترآمید (12-FOX)

۵۵ گرم اسید نیتریک ۹۸٪ و ۲۶ گرم اسید سولفوریک ۹۸٪ با هم مخلوط گردیده و اسید مخلوط حاصل به وسیله خنک کننده سرد شد. سپس به این مخلوط ۱۲ گرم پتاسیم سولفات اضافه گردید. افزایش به صورتی انجام گرفت که دما در محدوده ۲۵ الی ۴۰ درجه سلسیوس کنترل شود. مخلوط واکنش ۱۶ دقیقه در همین محدوده دمایی باقی ماند تا واکنش کامل گردد. در مرحله بعد ۷ گرم دی سیان دی آمید را در ۷۰ میلی لیتر آب حل نموده و به مخلوط واکنش نیتراسیون اضافه گردید. دمای واکنش بعد از این افزایش به ۷۰ درجه سلسیوس رسید. پس از کمی هم زدن دمای مخلوط به دمای محیط رسید تاکریستال های FOX-12 تشکیل شده و رسوب نمایند. رسوب حاصل فیلتر شده و با مقدار زیادی آب سرد شستشو داده شد. وزن رسوب ۷/۵ گرم و راندمان واکنش ۴۰٪ بود (شکل ۳).



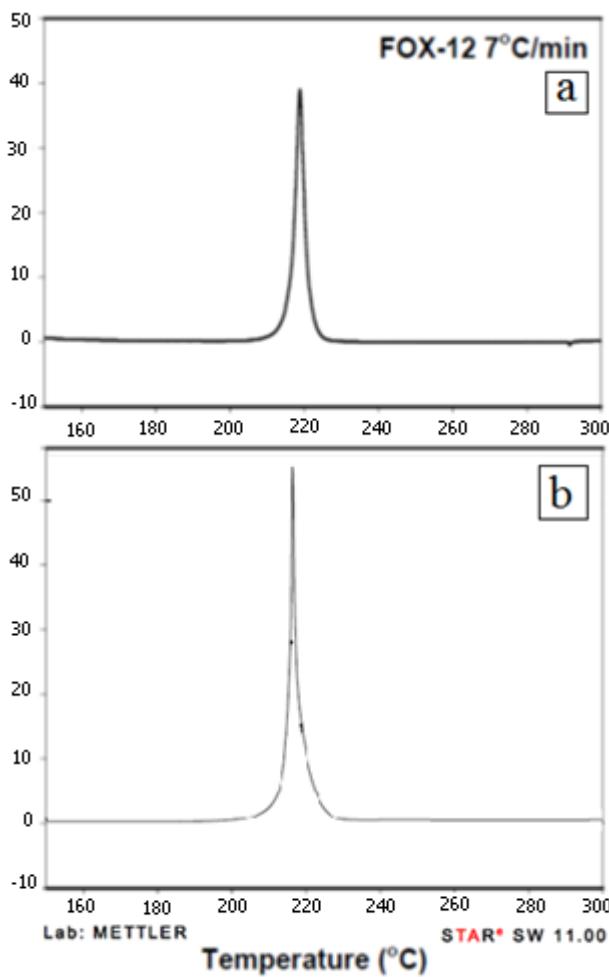
شکل ۳- شماتیکی سنتر 12-FOX از پتاسیم سولفات.

### ۲-۳- تهیه ذرات زیر ۲۰ میکرون گوانیل اوره دی نیترآمید

در این مرحله دانه بندی و اندازه ذرات FOX-12، با روش حلال-ضدحلال طی آزمایشات مختلف بررسی شد.

آزمایش ۱: به علت رقت بالای محلول‌ها از غلظت وزنی-حجمی (۱۰۰ ml (gr) وزن) در آزمایشات استفاده گردید. محلولی از ۲۵ میلی گرم FOX-12 در ۵ میلی لیتر DMF را با سرنگ به ۵۰ میلی لیتر دی کلرومتان (آزمایشگاهی مرک) در دمای صفر درجه سلسیوس اضافه شد. در این حالت محلول سریعاً شیری رنگ شد. هم‌زمان با اضافه کردن محلول از هموژنایزر (۱۰۰۰ rpm) استفاده شد. سپس

گوانیل اوره سولفات شرکت کرده و گوانیل اوره دی نیترآمید (FOX-12) تولید می‌شود. این در حالی است که فرآیند تولید ADN بسیار پیچیده و هزینه بر است و در مراجع مختلف قیمت تولید آزمایشگاهی ADN تا ۴۰۰۰ دلار برای هر کیلوگرم برآورد شده است [۱۰]. بنابراین با توجه به میزان سهولت انجام واکنش، دسترسی به مواد اولیه، میزان عملی بودن روش کار، سمتی حد واسطه‌ها و مواد مورد استفاده، زمان واکنش و تعداد مراحل، مناسب‌ترین روش برای سنتز گوانیل اوره دی نیترآمید (FOX-12) روش نیتراسیون پاتاسیم سولفامات و تولید دی نیترآمیدیک اسید (HDN) و سپس خنثی سازی آن با گوانیل اوره سولفات است. شکل (۹) مربوط به SEM نمونه FOX-12 سنتز شده است. تصویر SEM مربوط به این نمونه نشان دهنده عدم تفکیک ذرات، پیوستگی و بزرگی ذرات است که ساختارهای لایه ای نیز دیده می‌شود.

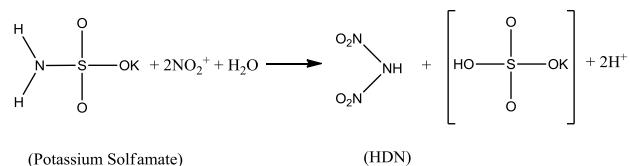
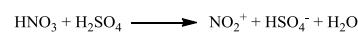


شکل ۷- (a) ترموگرام DSC گوانیل اوره دی نیترآمید مرجع [۲] و (b) سنتز شده.

تصویر SEM گوانیل اوره دی نیترآمید کریستاله شده بر اساس آزمایش ۱۰، در شکل ۱۰ نشان داده شده است. این تصویر حاکی از تفکیک مناسب ذرات و رسیدن اندازه ذرات تا محدوده ۱۰ میکرون می‌باشد.

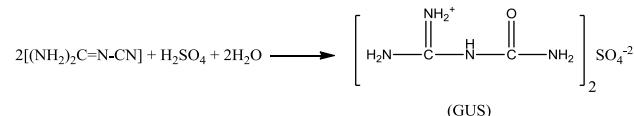
### ۳- نتایج و بحث

نمک پاتاسیم سولفامات توسط مخلوط ۷۲ به ۲۸ درصد وزنی از اسید نیتریک دود کننده با غلظت بالاتر از ۹۸٪ به عنوان عامل تولید کننده یون نیترونیوم ( $\text{NO}_2^+$ ) و اسید سولفوریک با غلظت بالاتر از ۹۵٪ به عنوان کاتالیزور اسیدی، نیتره شده و دی نیترآمیدیک اسید در محیط تولید می‌گردد (شکل ۴).



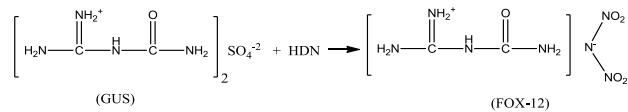
شکل ۴- سنتز دی نیترآمیدیک اسید (HDN) از پاتاسیم سولفامات.

از طرفی از واکنش دی سیان دی آمید با اسیدهایمعدنی در محیط آبی نمک گوانیل اوره سولفات بدست می‌آید (شکل ۵).



شکل ۵- سنتز گوانیل اوره سولفات(GUS) از دی سیان دی آمید.

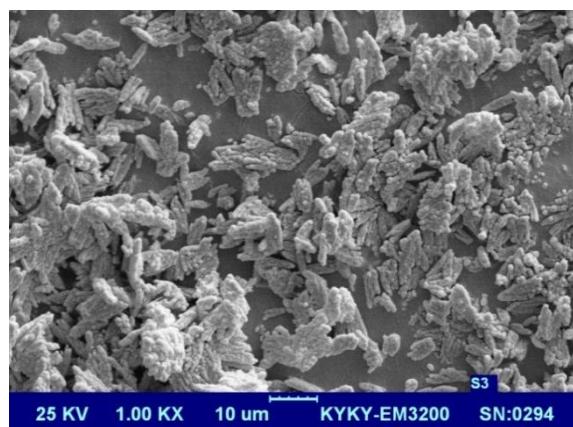
بنابراین با اضافه شدن محلول دی سیان دی آمید به مخلوط نیتراسیون، گوانیل اوره سولفات تولید و بلاعده با واکنش داده و گوانیل اوره دی نیترآمید نامحلول در آب را تولید می‌کند (شکل ۶). حلالیت کم گوانیل اوره دی نیترآمید در آب از جمله مزایایی است که تهیه آن را در محیط آبی تسهیل می‌نماید.



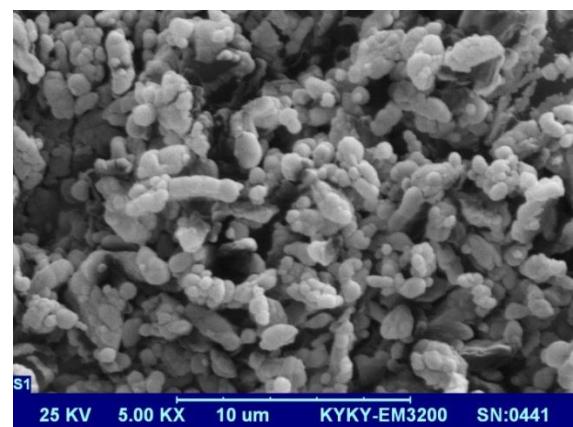
شکل ۶- سنتز گوانیل اوره دی نیترآمید (FOX-12) از HDN.

بنا بر ترموگرام DSC تهیه شده از نمونه FOX-12 سنتزی و مقایسه آن با ترموگرام DSC مرجع (شکل ۷) می‌توان نتیجه گیری نمود که FOX-12 سنتز شده از خلوص بالایی برخوردار است. ترموگرام DSC نمونه FOX-12 پیکی در ۲۱۴.۹°C و ترموگرام DSC نمونه استاندارد پیکی در ۲۱۴.۸°C از خود نشان می‌دهد [۲].

شکل (۸) نشان می‌دهد که طیف FTIR نمونه FOX-12 سنتزی منطبق بر طیف FTIR نمونه مرجع [۹] است. همان‌گونه که قبل اشاره شد آمونیوم دی نیترآمید (ADN) در یک واکنش جایگزینی یونی با

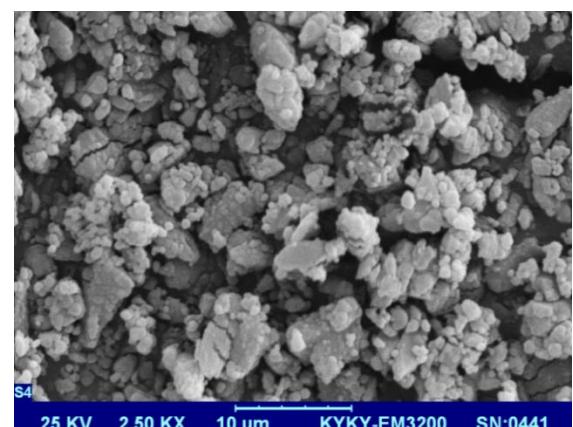


شکل ۱۰- تصویر میکروسکوپ نوری FOX-12 کریستاله شده بر اساس آزمایش ۱.

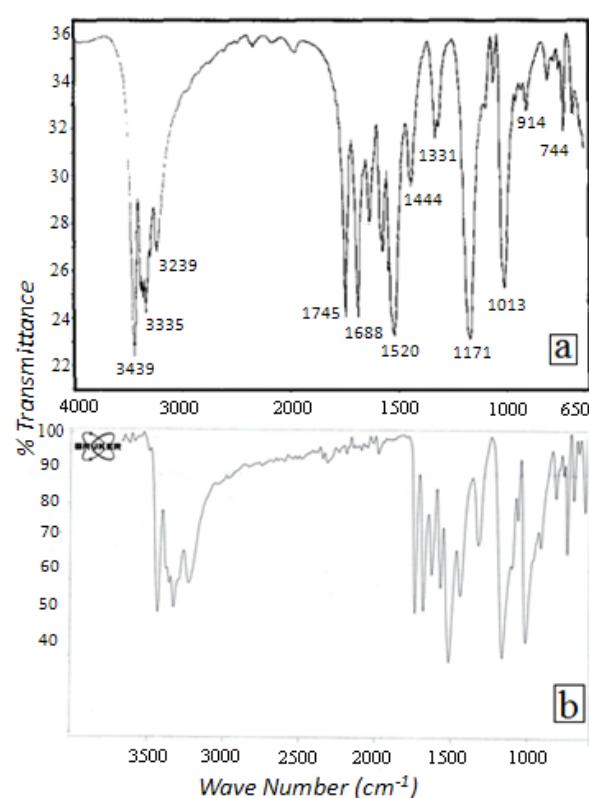


شکل ۱۱- تصویر میکروسکوپ نوری FOX-12 کریستاله شده بر اساس آزمایش ۲.

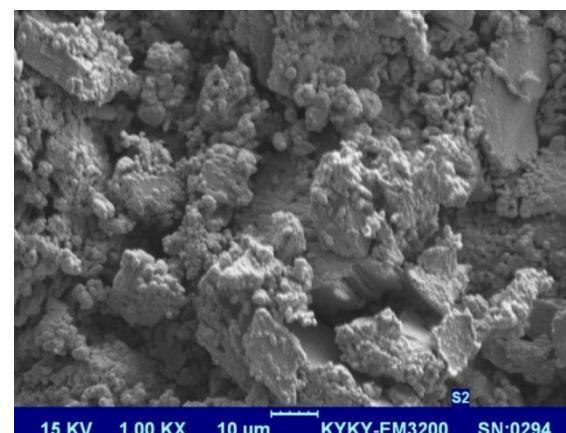
تصویر SEM گوانیل اوره دی نیترآمید کریستاله شده بر اساس آزمایش ۳، حاکی از ایجاد ذرات با مورفولوژی غیر کروی و غیر صاف با ابعاد بین ۱۰ تا ۲۰ میکرون می‌باشد (شکل ۱۲).



شکل ۱۲- تصویر میکروسکوپ نوری FOX-12 کریستاله شده بر اساس آزمایش ۳.

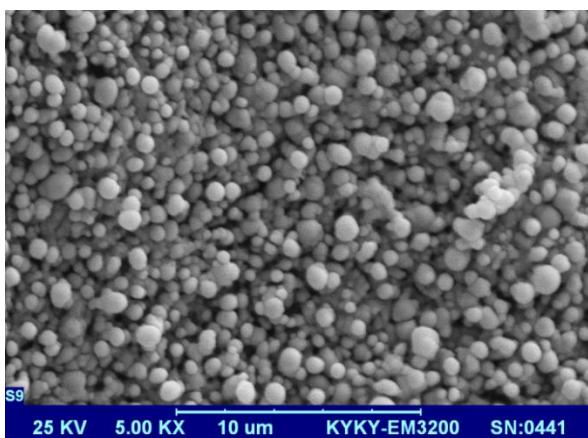


شکل ۸- (a) طیف FTIR گوانیل اوره دی نیترآمید مرجع [۹] و (b) سنتز شده.

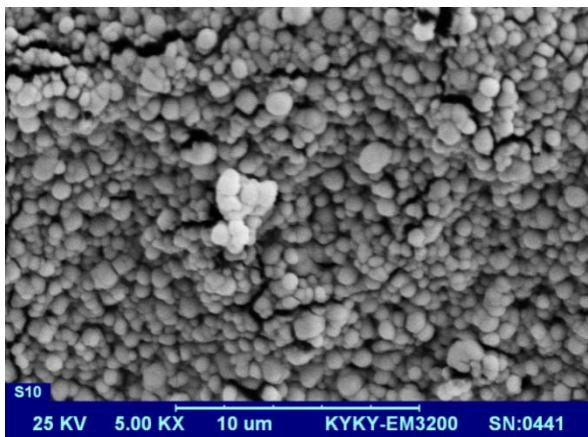


شکل ۹- تصویر میکروسکوپ نوری FOX-12 سنتز شده قبل از کریستالیزاسیون.

دی کلرومتان صنعتی به علت داشتن مقادیری آب، باعث حل شدن FOX-12 شده و عملاً این مقدار از چرخه خارج می‌گردد و موجب کم شدن مقدار محصول کلوئیدی و تأخیر زیاد در پدیدار شدن آن می‌شود. تصویر SEM گوانیل اوره دی نیترآمید کریستاله شده بر اساس آزمایش ۲ (شکل ۱۱)، نشان دهنده ذرات میله‌ای شکل حاصل از به هم چسبیدن ذرات کروی با اندازه ذرات زیر ۴ میکرون است.



شکل ۱۵- تصویر میکروسکوپ نوری FOX-12 کریستاله شده بر اساس آزمایش ۵-الف.

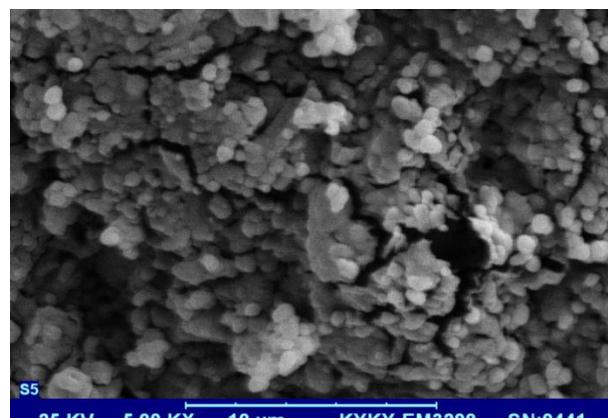


شکل ۱۶- تصویر میکروسکوپ نوری FOX-12 کریستاله شده بر اساس آزمایش ۵-ب.

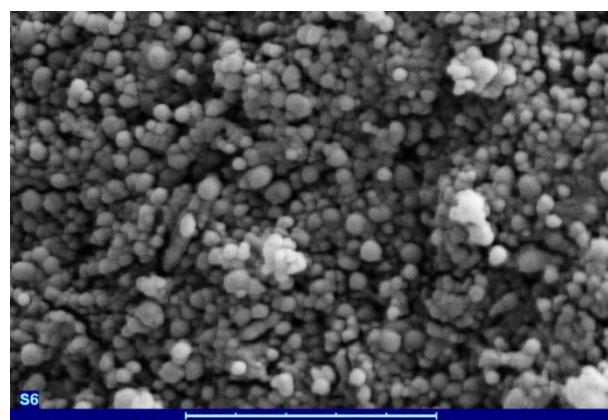
#### ۴- نتیجه گیری

در این تحقیق ابتدا FOX-12 از طریق نیتراسیون پتابسیم سولفامات و تولید دی نیترآمیدیک اسید (HDN) و سپس خنثی سازی آن با گوانیل اوره سولفات با راندمان ۴۰٪ سنتز شد که نسبت به روش سنتز این نمک از ماده اولیه آمونیوم دی نیترآمید (ADN)، روشی ساده، ایمن و ارزان است. در ادامه تأثیر روش کریستالیزاسیون بر اندازه و مورفولوژی ذرات بررسی شد. روش حللا-ضد حللا جهت دست یابی به دانه بندی FOX-12 از ۲۰ میکرون تا ۳۰۰ نانومتر با مورفولوژی کروی جهت استفاده در پیشانه های تفنگی روشی بسیار مناسب، ارزان و تا حدودی ساده می باشد. درصد وزنی/حجمی از ۰/۵ تا ۵ از FOX-12 در حلال DMF و پخش کردن آن در دی کلرومتان خشک باعث تشکیل ذرات زیر ۲۰ میکرون می شود. نسبت حجمی محلول FOX-12 نسبت به دی کلرومتان ۱ به ۱۰ مناسب تشخیص داده شد. زمان شیری شدن دی

در تصویر SEM گوانیل اوره دی نیترآمید کریستاله شده بر اساس آزمایش ۴-الف(شکل ۱۳) چسبندگی و تجمع ذرات ۱ میکرونی بهوضوح مشاهده می شود. همچنین ترکهای ایجاد شده در شکل با بزرگنمایی ۵۰۰ نشان دهنده به دام افتادن حللا و سپس خروج آن از سطح است. در تصویر SEM نمونه های کریستاله شده بر اساس آزمایش ۴-ب دانه بندی بهتری با ابعاد ذرات ۴۰۰-۳۰۰ نانومتر و به هم چسبندگی ذرات و عدم یکنواختی در اشکال کروی دیده می شود (شکل ۱۴).



شکل ۱۳- تصویر میکروسکوپ نوری FOX-12 کریستاله شده بر اساس آزمایش ۴-الف.



شکل ۱۴- تصویر میکروسکوپ نوری FOX-12 کریستاله شده بر اساس آزمایش ۴-ب.

گوانیل اوره دی نیترآمید کریستاله شده با اساس آزمایش ۵-الف دارای ابعادی در حدود ۳۰۰ الی ۵۰۰ نانومتر و مورفولوژی کروی بسیار مناسب و یکدست می باشد (شکل ۱۵). در حالی که کریستالیزاسیون بر اساس آزمایش ۵-ب و عدم استفاده از ازت مایع منجر به ذراتی به ابعاد ۳۰۰ تا ۶۰۰ نانومتری می شود (شکل ۱۶).

- [3] Langlet, A. "Guanylurea Dinitramide, an Explosive, Propellant, Rocket Motor Charge and Gas Generator"; US Patent 6,291,711, 2001.
- [4] Sandstorm, J.; Sjoberg, P. "Insensitive High Explosive"; Nexplo Bofors AB, Sweden, 2005.
- [5] Vorde, C.; Skifs, H. "Method of Producing Salts of Dinitramic Acid"; US patent 2008/0226533, 2008.
- [6] Stenmark, H; Östmark, H. "FOX-12 (GuDN): An IM Ingredient Candidate –Where Are We Today?"; www.imemg.org/wp-content/uploads/.../ingredients\_4\_Oestmark, 2010.
- [7] Polshettiwar, V.; Nadagouda, M. N.; Varma, R. S. "Microwave-Assisted Chemistry: A Rapid and Sustainable Route to Synthesis of Organics and Nanomaterials"; Aust. J. Chem. 2009, 62, 16–26.
- [8] Hyeon, T. "Synthesis of Mono-Disperse and Highly Crystalline Nano-Particles of Metals, Alloys, Metal-Oxides, and Multi-Metallic Oxides Without a Size-Selection Process"; US Patent 2004/0247503, 2004.
- [9] Vankatachalam, S.; Santhosh, G.; Ninan, K. N. "High Energy Oxidizers for Advanced Solid Propellant and Explosive"; Advances in Solid Propellant Technology, 1<sup>st</sup> International HEMSI Workshop, Ranchi, India 2002, 87-106.
- [10] "ADN Now a Viable Ingradiant for Propellant and Explosive Formulation"; Navy EMTC Web site: [http://www.navsea.navy.mil/nswc/indianhead/codeCA/EMTC/mai\\_n.aspx](http://www.navsea.navy.mil/nswc/indianhead/codeCA/EMTC/mai_n.aspx), 2010.

کلرومتان بسیار اهمیت دارد و هرچه این زمان بیشتر باشد احتمال بزرگ شدن ذرات بیشتر می‌شود. وجود آب در دی کلرومتان مانع از بالا رفتن راندمان محصول، طولانی شدن فرآیند شیری شدن و در نتیجه میله‌ای شدن محصول می‌گردد. انجماد نمونه در ازت مایع باعث منجمد شدن دی کلرومتان و سپس تضعید شدن آن تحت خلأ در سیستم خشک کن سرمایشی، موجب عدم چسبیدن ذرات به یکدیگر در حالت حلal بخ زده می‌باشد. زمان قرار دادن نمونه در خشک کن سرمایشی باید بالای ۶ ساعت باشد تا نمونه بهتر خشک شود. خشک کردن با آون باعث ایجاد چسبندگی جزئی ذرات، بدون از دست رفتن شکل کروی ذرات شد. نمونه‌های به دست آمده به خوبی در سطوح تمیز و وسیع گسترانده و در دمای ۳۰ الی ۴۰ درجه سلسیوس خشک شدند. بازده عملی فرآیند کربیستالیزاسیون در این مقیاس ۹۰ تا ۹۲٪ بود.

#### مراجع

- [1] Feng-Qi, Z.; Pei, C.; Hong-An, Y.; Sheng-Li, G.; Rong-Zu, H.; Qi-Zhen, S. "Thermochemical Properties and Non-Isothermal Decomposition Reaction Kinetics of N-GuanylureaDinitramide (GUDN)"; Chin. J. Chem. 2004, 22, 136-141.
- [2] Östmark, H.; Bemm, U.; Bergman, H.; Langlet, A. "N-Guanylurea Dinitramide: A New Energetic Material with Low Sensitivity for Propellants and Explosives Applications"; Thermochimica Acta 2002, 384, 253-259.

